

**БОЁК ЖЕ ТИЕШЕЛУУ БУЮМДАРДЫ КОЛДОНУУ
АЛДЫНДА БОЛОТ БЕТИН ДАЯРДОО. ЖАРДЫРУУ
МЕНЕН ТАЗАЛООДОН КИЙИН БОЛОТТУН БЕТИНИН
БҮДҮРЛҮК МҮНӨЗДӨМӨЛӨРҮН СЫНОО**

4-бөлүк

**Беттин профилдерин салыштыруу үчүн ISO
компараторлорун калибрлөө ыкмасы жана беттин
профилин аныктоо ыкмасы. Өлчөөчү ийне менен
аппаратты колдонуу ыкмасы**

**ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД
НАНЕСЕНИЕМ КРАСКИ ИЛИ РОДСТВЕННЫХ
ПРОДУКТОВ. ИСПЫТАНИЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ШЕРОХОВАТОСТИ СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ
ПОСЛЕ СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ**

Часть 4

**Метод калибровки компараторов ISO для сравнения
профилей поверхности и метод определения профиля
поверхности. Метод с применением прибора с
измерительной иглой**

(ISO 8503-4-2012, IDT)

Издание официальное

Кыргызстандарт

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

2 ВНЕСЕН Филиалом компании с ограниченной ответственностью «Транс-Кыргыз Газ Пайплайн Компании Лимитед»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 4 ноября 2022 г. № 43-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ISO 8503-4:2012, Подготовка стальной поверхности перед нанесением краски или родственных продуктов. Испытания характеристики шероховатости стальной поверхности после струйной очистки. Часть 4. Метод калибровки компараторов ISO для сравнения профилей поверхности и метод определения профиля поверхности. Метод с применением прибора с измерительной иглой

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на установку интегрированных шрифтов в компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe — торговый знак Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами – членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просим информировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

Содержание

Предисловие.....	v
Введение	vi
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Сущность метода.....	2
5 Аппаратура.....	2
6 Исследуемые поверхности	2
6.1 Компаратор ISO для сравнения профилей поверхности	2
6.2 Стальные поверхности после струйной обработки/слепки	3
7 Процедура измерения максимальной высоты от пика до впадины, R_y	4
8 Расчет и обработка результатов	5
9 Протокол испытания.....	5
Приложение А (нормативное) Протокол калибровки компараторов ISO для сравнения профилей поверхности и для определения профилей поверхности	6
Приложение В (нормативное) Форма для записи измерений профиля, выполненных по ISO 8503-4	7
Приложение С (информативное) Рекомендации по подготовке и измерению слепков	8
Библиография.....	9