

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

БУМАГА КАБЕЛЬНАЯ КРЕПИРОВАННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10396—84

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и
деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛЬ

В. И. Новиков, канд. техн. наук

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-
обрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра В. М. Венцлавский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 27 августа 1984 г. № 3011

БУМАГА КАБЕЛЬНАЯ КРЕПИРОВАННАЯ

Технические условия

Crepe cable paper. Specifications

**ГОСТ
10396—84**Взамен
ГОСТ 10396—75

ОКП 54 5612

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 августа 1984 г. № 3011 срок действия установлен

с 01.01.86

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кабельную крепированную бумагу, предназначенную для защитных покровов кабелей.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кабельная крепированная бумага должна изготавливаться марки БКБ — бумага кабельная битумированная.

1.2. Бумага должна выпускаться в бобинах шириной 60, 70, 80 и 90 мм, диаметром от 450 до 600 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпуск бумаги в бобинах других размеров.

Предельные отклонения по ширине бобин не должны превышать ± 1 мм.

Пример условного обозначения кабельной битумированной бумаги шириной бобины 60 мм:

*БКБ—60 ГОСТ 10396—84***2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	225 ± 35	По ГОСТ 13199—67
Толщина, мм	0,42 ± 0,12	По ГОСТ 13199—67
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, не менее	30	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.3 настоящего стандарта
Относительное удлинение в машинном направлении, %, не менее	25	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.3 настоящего стандарта
Массовая доля битума, %, не менее	50	По ГОСТ 6841—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
Массовая доля нафтената меди, %, не менее	5,0	По п. 4.5
Содержание водорастворимых солей меди	Отсутствуют	По ГОСТ 9549—80 и п. 4.6 настоящего стандарта
Водонепроницаемость, ч, не менее	6,0	По ГОСТ 8828—75 и п. 4.7 настоящего стандарта

Примечание. Норма водонепроницаемости устанавливается факультативно сроком на 1 год с момента введения настоящего стандарта.

2.3. Бумага должна изготавливаться из двух слоев крепированной основы по нормативно-технической документации, склеенных между собой битумом марки БН 70/30 по ГОСТ 6617—76 или марки БНД 40/60 по ГОСТ 22245—76 с добавлением нафтената меди по ГОСТ 9549—80.

2.4. Бумага не должна расслаиваться, иметь сквозные отверстия, складки, пропуски крепа и участки несклеенной основы.

2.5. В бумаге не допускаются потеки битума, препятствующие свободному разматыванию бобин.

2.6. Намотка бумаги в бобины должна быть плотной и равномерной. Обрез кромок должен быть ровным, без надрывов. Концы полотна в местах обрывов должны быть склеены. Прочность склейки должна быть не ниже прочности бумаги. Количество склеек в бобине не должно превышать трех.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.