

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МОЛОТЫ КОВОЧНЫЕ И ШТАМПОВОЧНЫЕ

**РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ШТАМПОВ
И БОЙКОВ В БАБЕ И ПОДУШКЕ**

ГОСТ 6039—82

Издание официальное

Е

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. П. Рудницкий, М. Т. Фролов, Т. Л. Псарева

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. И. Сергеев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 сентября 1982 г. № 3521

МОЛОТЫ КОВОЧНЫЕ И ШТАМПОВОЧНЫЕ

Размеры элементов крепления штампов и бойков
в бабе и подушке

Forging and stamping hammers. Dimensions for
fixing elements of hammer dies and block in
tip and cushion

ГОСТ
6039—82

Взамен
ГОСТ 6039—71

ОКП 38 2500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 сентября
1982 г. № 3521 срок введения установлен

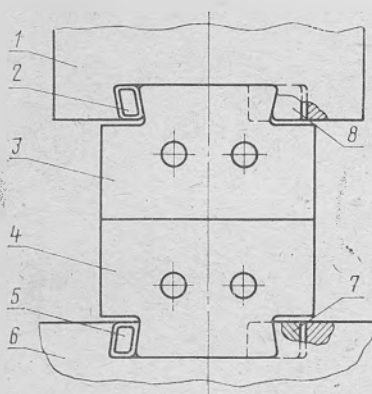
с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ковочные и штамповочные молоты для производства поковок и выполнения различных операций свободной ковкой, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и на экспорт.

2. Размеры элементов крепления штампов и бойков в бабе и подушке паровоздушных ковочных и штамповочных молотов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и табл. 1—5.

2.1. Схема крепления штампов и бойков в бабе и подушке (черт. 1).



1—баба; 2—верхний клин; 3—верхний штамп (бойк);
4—нижний штамп (бойк); 5—нижний клин; 6—подуш-
ка (шамподержатель); 7—шпопка; 8—прокладка.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
E

© Издательство стандартов, 1982

