

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally
positioned guide assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13111—83**

(СТ СЭВ 3325—81)

**Взамен
ГОСТ 13111—75**

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

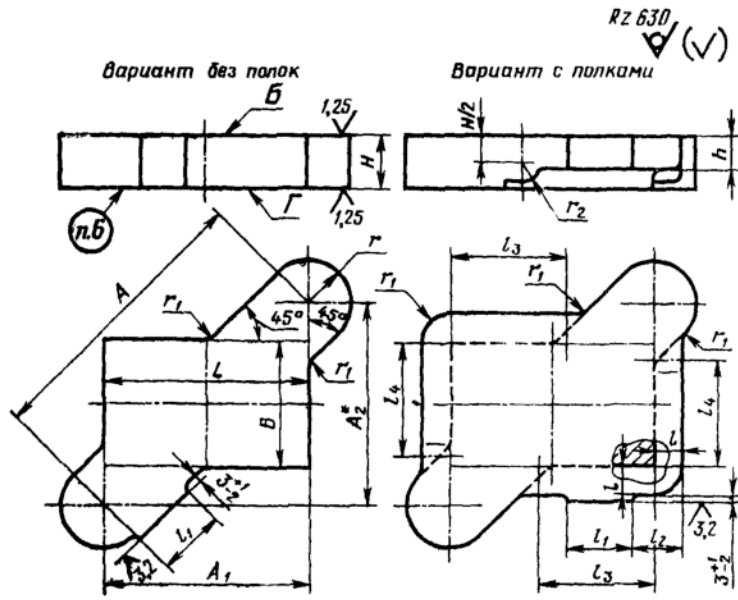
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

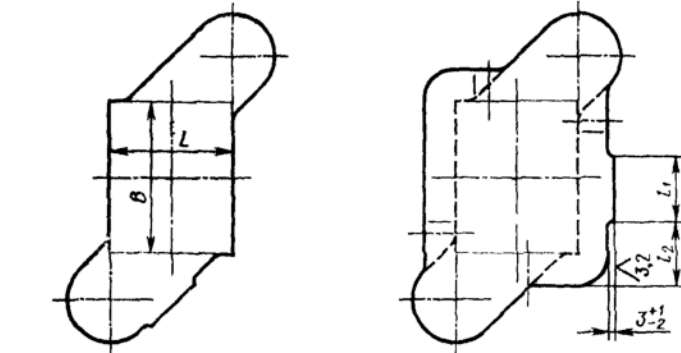
1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4161		63		25	—	120	63	102,1	—	40	—	—	—	22	8	—	1,60
1022-4162		80	50	32	20	150	80	126,9	20	—	—	—	—	—	—	—	3,74
1022-4163		100		25	—	160	100	124,9	—	50	—	—	—	—	—	—	2,68
1022-4164				36	20				20	10	—	—	—	28	—	—	4,48
1022-4165				25	—	140	80	114,9	—	—	—	—	—	—	—	—	2,35
1022-4166		80		36	20	160	80	138,6	—	45	—	—	—	—	—	—	2,68
1022-4167				36	20				20	—	—	—	—	—	—	—	4,48
1022-4168		100	63	28	—	170	100	137,5	—	56	—	—	—	—	—	—	4,03
1022-4169				36	20				25	—	—	—	—	—	—	—	6,00
1022-4171		125		28	—	190	125	143,1	—	—	—	—	—	—	—	—	4,45
1022-4172				36	20				25	71	10	—	—	—	10	—	6,80
1022-4173		160		28	—	220	160	151,0	—	—	—	—	—	—	—	—	5,08
1022-4174				36	25				25	16	—	—	—	—	—	—	8,07
1022-4175		80	80	28	—	170	80	150,0	—	56	—	—	—	36	—	—	3,95
1022-4176				36	25				25	16	—	—	—	—	—	—	6,19
1022-4177		100		28	—	190	100	161,6	—	50	—	—	—	—	—	—	4,50
1022-4178				36	—	190	100	143,1	—	—	—	—	—	—	—	—	7,10
1022-4179				32	—			156,1	—	63	—	—	—	—	—	—	6,58
1022-4181		125	80	36	25	200	125	156,1	25	10	—	—	—	—	—	—	6,84
1022-4182				36	—				—	—	—	—	—	—	—	—	7,69
1022-4183		160		32	—	240	160	178,9	—	71	16	—	—	—	—	—	9,55
1022-4184				45	—				—	—	—	—	—	—	—	—	12,76
1022-4185		200		32	—	260	200	166,1	—	90	25	—	—	45	16	—	10,38
1022-4186				45	—				—	—	—	—	—	—	—	—	13,70
1022-4187		80		28	—	190	80	172,3	—	80	—	—	—	36	10	—	4,40
1022-4188				36	—				—	—	—	—	—	—	—	—	6,92
1022-4189		100		32	—	220	100	196,0	25	71	25	—	—	—	—	—	8,50
1022-4191				45	—				—	—	—	—	—	—	—	—	11,40
1022-4192		125	100	32	—	220	125	181,0	—	63	—	—	—	—	—	—	8,85
1022-4193				45	—				—	—	—	—	—	—	—	—	11,85
1022-4194		160		36	25	250	160	192,1	—	—	—	—	—	—	—	—	12,00
1022-4195				45	—				—	—	—	—	—	—	—	—	14,20
1022-4196		200		36	—	280	200	196,0	32	80	16	—	—	—	—	—	14,05
1022-4197				45	—				—	—	—	85	—	—	—	22	17,40
1022-4198		250		36	—	320	250	199,8	—	—	32	140	80	—	—	16	16,10
1022-4199				45	—				100	—	—	—	—	—	—	22	19,90
1022-4201		320		36	—	380	320	204,9	—	90	200	90	—	—	—	16	18,98
1022-4202				45	—				—	—	—	—	—	—	—	22	23,30

Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Обозначение верхней плиты исполнения I	Принадлежность	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4203	80		32			220	80	205,0			—			36	10		6,93
1022-4204			36						25								8,10
1022-4205	100		32			240	100	218,2		80	35	—	—			—	9,50
1022-4206			45														12,60
1022-4207	125		36														12,15
1022-4208			45		25	250	125	216,5	32		25		16	105		22	15,20
1022-4209	160		36				160	192,1		71	16	—	—			—	12,50
1022-4211	160	125	36														13,54
1022-4212			45			280	160	229,8		63	—	—	—			—	13,54
1022-4213								196,0									16,14
1022-4214	200		40				200	223,6		80	16	110	110			18	16,99
1022-4215			50			300			32							22	20,57
1022-4216	250		40		25	340	250	230,4			25	130				18	19,75
1022-4217			50													22	24,41
1022-4218	320		40			400	320	240,0			80	190	115	45	16	18	23,45
1022-4219			50													22	28,30
1022-4221	80		32			260	80	247,4	25								9,75
1022-4222			45							100	25						12,85
1022-4223	100		36				100	261,5				—	—			—	12,80
1022-4224			45			280			32		50						14,53
1022-4225	125		36				125	250,5									13,80
1022-4226			45									16	145			22	16,47
1022-4227	160	160	40			300	160	253,8			40	55	150			18	17,85
1022-4228			50													22	21,71
1022-4229						305		230,3									19,82
1022-4231	200		40			320	200	249,8		80	20	100	150			18	20,41
1022-4232			50						40							22	24,50
1022-4233	250		45		32	380	250	286,2			25	110	140	56	25	25	31,20
1022-4234			56														37,33
1022-4235	320		45			420	320	272,0			80	180	130			22	35,50
1022-4236			56													25	42,40
1022-4237	125		40			320	125	294,6	32		50	20	180			18	16,87
1022-4238			50		25					100				45	16	22	20,42
1022-4239	160	200	40			340	160	300,0				50	190			18	20,74
1022-4241			50						40		80					22	25,30
1022-4242	200		45														30,80
1022-4243			56		32	380	200	323,1				56	180	56	25	25	36,93