



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32329—
2025



НЕФТЕПРОДУКТЫ

Определение коррозионного воздействия на медную пластинку

Зарегистрирован

№ 18356

30 декабря 2025 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Публичным акционерным обществом «Газпром нефть» (ПАО «Газпром нефть»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 декабря 2025 г. №192-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений стандарта ASTM D130—19 «Стандартный метод определения коррозионного воздействия нефтепродуктов на медь испытанием на медной пластинке» («Standard test method for corrosiveness to copper from petroleum products by copper strip test», NEQ)

© Кыргызстандарт, 2026

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 03 июля 2026 г. № 47-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 32329—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 32329-2013

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

НЕФТЕПРОДУКТЫ

Определение коррозионного воздействия на медную пластинку

Petroleum products. Determination of corrosiveness to copper strip

Дата введения — 2027-01-01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения коррозионного воздействия на медь и распространяется на жидкие нефтепродукты, а также газовый конденсат и другие углеводороды с давлением насыщенных паров не более 124 кПа при температуре 37,8 °С.

Примечание — Допускается использовать настоящий стандарт для нефтепродуктов с более высоким значением давления насыщенных паров. При этом, если испытания проводят в сосуде высокого давления, образцы таких нефтепродуктов не помещают в жидкостную баню с температурой 100 °С, т. к. они могут разрушить сосуд высокого давления.

1.2 В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил безопасности и охраны здоровья персонала, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2517 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 3647 Материалы шлифовальные. Классификация. Зернистость и зерновой состав. Методы контроля

ГОСТ 5009 Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия

ГОСТ 6456 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия

ГОСТ 12026 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 31873 Нефть и нефтепродукты. Методы ручного отбора проб

ГОСТ ИСО 3170 Нефтепродукты жидкие. Ручные методы отбора проб*

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

* Не действует в Российской Федерации.

3 Сущность метода

Сущность метода заключается в выдерживании отполированной медной пластинки в образце испытуемого нефтепродукта, нагретого до температуры и в течение времени, установленных для данного продукта, с последующей сравнительной оценкой внешнего вида медной пластинки с эталонами и дальнейшим установлением степени коррозионного воздействия испытуемого нефтепродукта на медную пластинку.

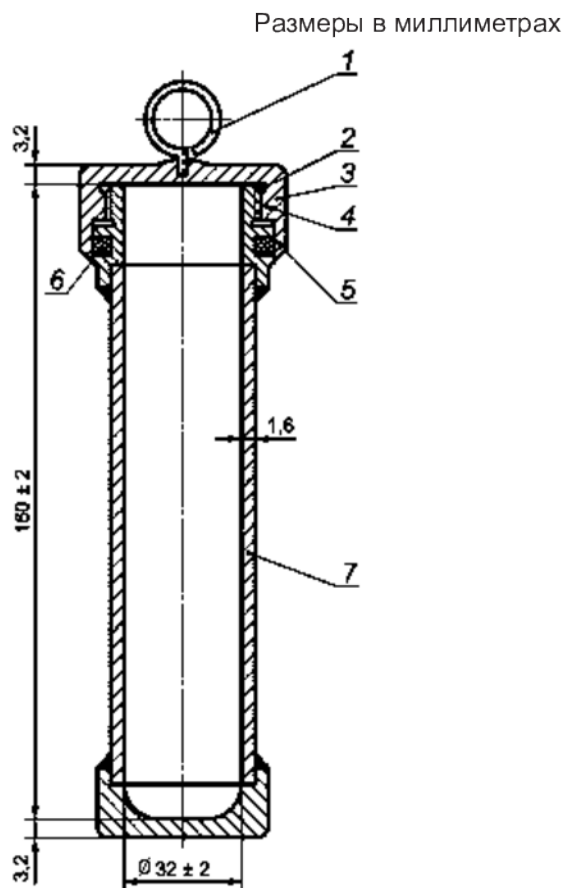
4 Аппаратура

4.1 Пластинки медные шириной ($12,5 \pm 2,0$) мм, длиной (75 ± 5) мм и толщиной от 1,5 до 3,0 мм, изготовленные из листа холоднокатаной меди с гладкой поверхностью чистотой не менее 99,9 %. Пластинки используют повторно и заменяют, если их поверхность деформирована, на ней присутствует точечная коррозия или углубления, которые невозможно устранить полировкой.

Примечание — Допускается использовать в качестве заготовки медных пластинок прокат (пруток) для электрических шин, медные шины для электротехнических целей.

4.2 Сосуд высокого давления из нержавеющей стали, способный выдерживать испытательное давление 700 кПа, конструкция которого приведена на рисунке 1.

Примечание — Конструкция закручивающейся крышки сосуда высокого давления и уплотнительного кольца могут отличаться от приведенных на рисунке 1 при условии сохранения внутренних размеров сосуда и обеспечения возможности размещения в нем пробирок с номинальными размерами 25 × 150 мм.



1 — подъемная петля; 2 — широкий паз для сброса давления; 3 — закручивающаяся крышка; 4 — резьба; 5 — углубление с внутренней стороны крышки для защиты уплотнительного кольца круглого сечения при закрытии сосуда высокого давления; 6 — уплотнительное кольцо круглого сечения из материала, не содержащего серу; 7 — цилиндрический сварной сосуд

Рисунок 1 — Сосуд высокого давления