

**УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
 РАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ
 ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
 12944—87**

Конструкция

Equal-angle plates for clamping of machine retaining devices. Design

Дата введения 01.01.68

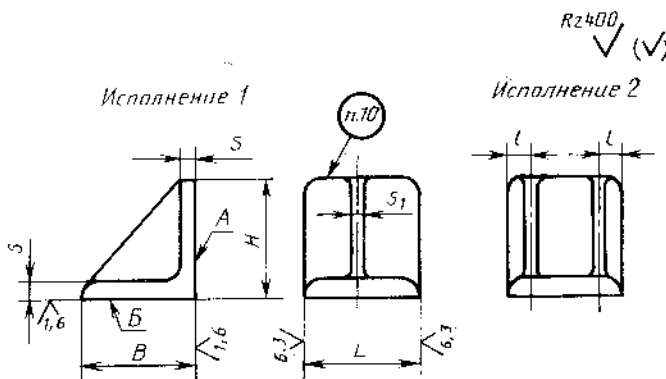
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры равнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — **чугун марки СЧ 18** по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

Размеры, мм

Обозначение угольников		Применяемость	H	L	B	s	s ₁	I	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0001			80	125	80	14	8	—	2,198
7080-0002			100	100	100	16		—	2,522
7080-0003				160			3,214		
7080-0004			160	160	160	18	10	—	6,396
	7080-0005			250				10,14	
	7080-0006		200	200	200	20	12	40	12,56
	7080-0007			320				20,08	
	7080-0008		250	250	250	22	14	45	21,58
	7080-0009			400				34,60	
	7080-0010		320	320	320	24	16	60	38,40
	7080-0011			500				60,30	
	7080-0012		400	400	400	26	18	80	60,48
	7080-0013			630				99,6	
	7080-0014		500	500	500	26	16	90	100,2
	7080-0015			800				163,5	
	7080-0016		630	630	630	30	18	105	199,0
	7080-0017		800	800	800	31	20	150	340,0

Пример условного обозначения равнобокого угольника для крепления размерами $H=80$ мм и $L=125$ мм:

Угольник 7080-0001 ГОСТ 12944—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{1_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).