

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ**

**ГОСТ 10634—88**

**[СТ СЭВ 6011—87, СТ СЭВ 6012—87,**

**СТ СЭВ 6827—89, СТ СЭВ 6828—89]**

**Издание официальное**

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**

**Москва**

Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *М. М. Герасименко*  
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 12.09.91 Подп. в печ. 28.10.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,32 уч.-изд. л.  
Тир. 3000 Цена 15 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопроспектский пер., д. 3.  
Государственное предприятие «Типография стандартов»,  
г. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1416.

## ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

ГОСТ

Методы определения физических свойств

10634—88

Wood particle boards.  
Methods for determination of  
physical properties(СТ СЭВ 6011—87,  
СТ СЭВ 6012—87,  
СТ СЭВ 6827—89,  
СТ СЭВ 6828—89)

ОКСТУ 5309

Срок действия

с 01.01.90

до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты (в дальнейшем — плиты) и устанавливает методы определения влажности, плотности, водопоглощения, разбухания в воде по толщине.

Стандарт не распространяется на плиты с облицованной и лакированной поверхностью.

## 1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Весы по ГОСТ 24104—88, обеспечивающие взвешивание с погрешностью не более 0,1%.

Шкаф сушильный, обеспечивающий высушивание образцов при температуре  $(103 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

Сосуд для воды с термостатом, обеспечивающим постоянную температуру  $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ , с устройством для удержания образцов под водой.

Вода питьевая по ГОСТ 2874—82.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82 с гигроскопическим веществом.

Фильтровальная бумага.

Инструмент для измерения линейных размеров образцов по ГОСТ 10633—78.

Бюкса металлическая, стеклянная или фарфоровая по ГОСТ 25336—82.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1988

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Плита (груз) металлическая квадратная размером  $120 \times 120$  мм и массой  $(3 \pm 0,2)$  кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Правила отбора, количество, точность изготовления и кондиционирование образцов — по ГОСТ 10633—78.

2.2. Влажность определяют на образцах произвольной формы и размеров, массой не менее 25 г, имеющих площадь не менее  $25 \text{ см}^2$ .

2.3. Плотность, разбухание в воде по толщине, водопоглощение определяют на образцах, имеющих форму прямоугольного параллелепипеда толщиной, равной толщине плиты, и размером:

( $100 \times 100$ ) мм для определения плотности;

( $100 \times 100$ ) мм или ( $25 \times 25$ ) мм для определения водопоглощения и разбухания в воде по толщине.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение влажности

3.1.1. Образцы взвешивают непосредственно после отбора с погрешностью не более 0,1%.

3.1.2. Взвешенные образцы высушивают в сушильном шкафу при температуре  $(103 \pm 2)^\circ\text{C}$  до постоянной массы.

Массу образца считают постоянной, если разность между двумя последовательными взвешиваниями, проведенными через 6 ч высушивания, не превышает 0,1% массы испытуемого образца.

3.1.3. Допускается измельчать образец. Измельченный образец взвешивают и высушивают в бюксе.

При этом массу образца считают постоянной, если разность между двумя последовательными взвешиваниями, проведенными через 0,5 ч высушивания, не превышает 0,1% массы испытуемого образца.

3.1.4. Перед каждым последующим взвешиванием образцы охлаждают в эксикаторе до температуры, равной температуре воздуха в помещении.

3.2. Определение плотности

3.2.1. Проводят измерение размеров образца.

Длину (ширину) образца измеряют в соответствии с ГОСТ 10633—78 в двух местах параллельно кромкам между двумя точками согласно черт. 1.

За длину (ширину) образца принимают среднее арифметическое значение результатов двух параллельных измерений.