

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****БАШМАК ПОЛЫЙ ВИБРОГАСЯЩИЙ  
ФОРМОВОЧНЫЙ****Конструкция****ГОСТ  
19646—74\***Moulding hollow vibration-damping shoe.  
Design

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на полый виброгасящий формовочный башмак к пневматическим трамбовкам, применяемый для изготовления песчаных литейных форм и стержней.

Требования пп. 1—2.1; 2.3—3.1; 3.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИБРОГАСЯЩЕГО БАШМАКА**

1.1. Конструкция и размеры виброгасящего башмака должны соответствовать указанным на черт. 1.

1.2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

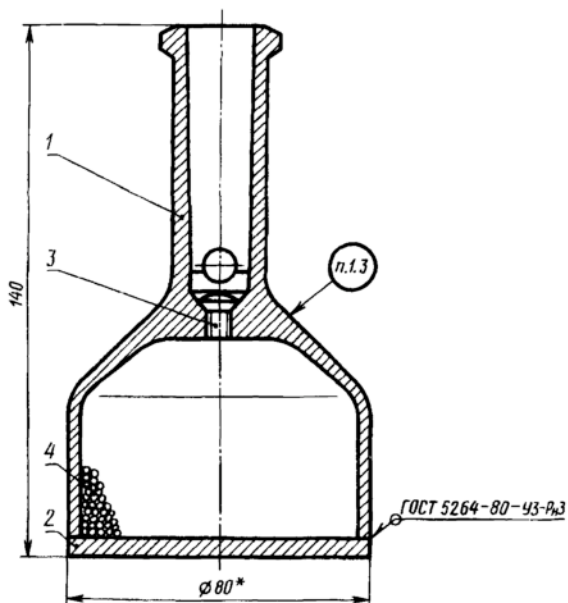
1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3. Маркировать: обозначение башмака и товарный знак предприятия-изготовителя.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 10—80, 9—85, 8—92)



\* Размеры для справок.

Масса — не более 0,41 кг (для справок)

1 — корпус Г002.297325.006—01 (кол. 1); 2 — крышка Г002.297325.006—02 (кол. 1);  
3 — винт В.М16—6×12,58 ГОСТ 17474—80 (кол. 1); 4 — дробь техническая ДЧЛ  
номер 1,4 545 или 1,8 545 по ГОСТ 11964—81

Условное обозначение башмака:

Башмак Г002.297325.006 ГОСТ 19646—74

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА

2.1. Конструкция и размеры корпуса (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.