

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ЧАЙ ПЛИТОЧНЫЙ ЧЕРНЫЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2009

**ЧАЙ ПЛИТОЧНЫЙ ЧЕРНЫЙ****Технические условия****ГОСТ  
1940—75**Black brick tea.  
SpecificationsМКС 67.140.10  
ОКП 91 9113Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на черный плиточный чай, получаемый путем купажирования и прессования нефасованного черного чая по ГОСТ 1937.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Каждый сорт черного плиточного чая должен вырабатываться из высевок и крошки нефасованного черного чая по действующей технологической инструкции и рецептограмм с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. По показателям качества черный плиточный чай делят на сорта:

высший;

первый;

второй;

третий.

1.3. По органолептическим показателям чай должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. В чае не допускаются плесень, затхлость, кисловатость и посторонние запахи и привкус, а также волокна, желтая чайная пыль и различные примеси.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика чая для сорта			
	высшего	первого	второго	третьего
Аромат, вкус	Приятный аромат, полный с терпкостью вкуса	Приятный аромат, с терпкостью вкуса	Слабоватый аромат, грубоватый вкус	Аромат слабый, вкус грубый
Настой	Чистый, коричневый с темно-красным оттенком	Чистый, коричневый с красноватым оттенком	Темно-коричневый, допускается небольшая мутноватость	Темно-коричневый с буроватым оттенком, допускается небольшая мутноватость
Цвет развернутого листа	Ровный, темно-коричневый	Достаточно ровный, темно-коричневый	Неровный темно-коричневый с небольшой зеленью	Пестрый, темный с зеленью
Внешний вид	Спрессованная плитка четырехугольной формы; нижняя и верхняя поверхности плитки должны быть гладкими, без трещин и повреждений, углы и края должны быть цельными, небломанными. Плитка не должна крошиться			

1.5. По физико-химическим показателям черный плиточный чай должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для чая сорта			
	высшего	первого	второго	третьего
Массовая доля влаги, %, не более	9,0	9,0	9,0	9,0
Массовая доля кофеина, %, не менее	2,2	2,1	2,0	1,8
Массовая доля танина, %, не менее	9,1	8,5	8,0	8,0
Массовая доля металломагнитной примеси, %	0,0007	0,0007	0,0007	0,0007
	Наибольший линейный размер частичек металла не должен превышать 0,3 мм			

#### (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Размеры плитки чая в зависимости от массы должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Размеры, см

Масса нетто, г	Длина	Ширина	Высота
125	9±0,1	6±0,1	2±0,2
250	12±0,1	9±0,1	2±0,2

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 1936.

2.2. Массовую долю танина и кофеина изготовитель определяет периодически, но не реже одного раза в месяц.

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 1936.

3.2. Методы анализа — по ГОСТ 1936 и ГОСТ 19885.

Разд. 2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждая плитка чая выпускается массой нетто 125 и 250 г.

4.2. Отклонения по массе нетто чая допускаются в граммах, не более:

± 1,0 — при фасовании по 125 г;

± 2,0 — при фасовании по 250 г.

4.3. Упаковка плитки должна состоять: для высшего сорта из кашированной фольги (основа — подпергамент по ГОСТ 1760) с последующей оклейкой плитки этикеточной бандеролью из бумаги по ГОСТ 7625, для остальных сортов чая — из подпергамента по ГОСТ 1760 или бумаги марки Г по нормативно-технической документации с последующей оклейкой плитки этикеткой из бумаги по ГОСТ 7625.

4.2, 4.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. На этикетке каждой плитки с чаем указывают:

полное или присвоенное условное наименование предприятия-изготовителя, его адрес и подчиненность;

наименование продукта и места произрастания чайного куста;

сорт;

массу нетто;

обозначение настоящего стандарта.