

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕННЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ  
ПРИ СТАТИЧЕСКОМ ИЗГИБЕ**

**ГОСТ 19921—74**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

## ЗАГОТОВКИ ГНУТОКЛЕЕННЫЕ

Метод определения предела прочности  
при статическом изгибе

Glued and bent blanks  
Method of determining ultimate  
strength in static bending

ГОСТ  
19921-74\*

ОКСТУ 5351

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 17 июля 1974 г. № 1699 срок действия установлен

с 01.07.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 25.03.85 № 794  
срок действия продлен

до 01.07.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гнutoкленные заготовки с криволинейными участками и устанавливает метод определения предела прочности при статическом изгибе.

Сущность метода заключается в воздействии статической нагрузки на криволинейные участки гнutoкленных заготовок.

### 1. АППАРАТУРА

1.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие аппаратура и приборы:

испытательная машина по ГОСТ 7855—84 с наибольшей предельной нагрузкой  $5 \cdot 10^4$  Н (5 тс) и погрешностью измерения  $\pm 1\%$  от измеряемой нагрузки;

приспособление к испытательной машине для определения статической прочности гнutoкленных заготовок конструкции ЛНПО «Ленпроектмебель» объединения «Севзапмебель», схема которого представлена на черт. 1;

штангенциркуль по ГОСТ 166—80 с погрешностью измерения не более  $\pm 0,1$  мм; допускается применять другие измерительные инструменты, обеспечивающие измерение с погрешностью не более указанной;

аппаратура для определения влажности образцов по ГОСТ 9621—72.

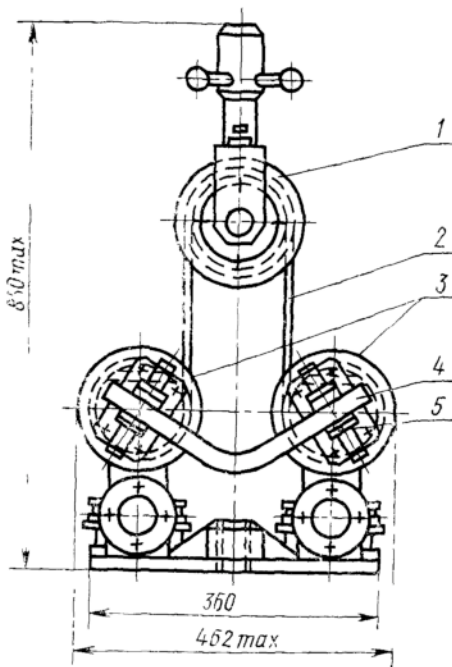
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6—85).

© Издательство стандартов, 1986



1—блок уравнительный; 2—канат; 3—блоки закрепления;  
4—образец; 5—зажимные губки.

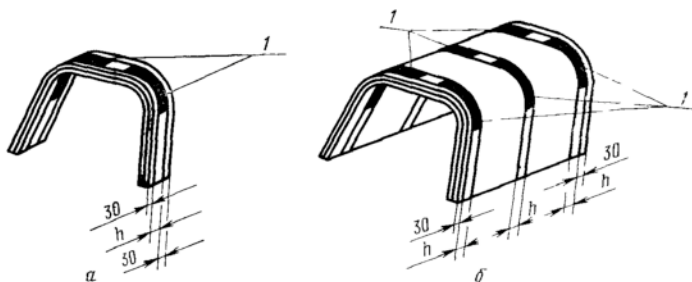
Черт. 1

## 2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

2.1. Количество образцов для испытаний устанавливается стандартами или нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке, на конкретные виды гнутоклеевых заготовок.

2.2. Образцы для испытания высотой  $h=20$  мм выпиливают из криволинейных участков однократных (см. черт. 2а) или многократных (см. черт. 2б) заготовок любого профиля по схемам, представленным на черт. 2.

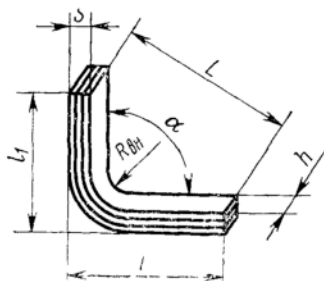
2.3. Размеры образца  $S$ ,  $R_{вн}$ ,  $\alpha$  (черт. 3) соответствуют размерам однократных гнутоклеевых заготовок.



1—образцы.

Черт 2

Размеры  $l$  и  $l_1$  определяют в зависимости от фиксированного расстояния  $L=200$  мм между концами образца (см. черт. 3).



Черт 3

2.4. Влажность образцов должна быть  $8 \pm 2\%$ .

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Размеры образца — толщину  $S$  и высоту  $h$  — измеряют с погрешностью не более  $\pm 1$  мм.

3.2. Образец закрепляют в приспособлении, установленном в испытательной машине. Образец с двух сторон зажимают на прямолинейных участках на длину, превышающую толщину образца в два-три раза.

3.3. Испытание образцов на изгиб с уменьшением кривизны (разгиб) проводят по схеме, указанной на черт. 4.