

ГОСТ 10213.3—2002

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ВОЛОКНО ШТАПЕЛЬНОЕ И ЖГУТ ХИМИЧЕСКИЕ

## Методы определения влажности



Издание официальное

БЗ 6—2001/129

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 316 «Искусственные волокна и нити», Закрытым акционерным обществом «Акционерный научно-исследовательский центр промышленности вискозных волокон» (ЗАО «АНИЦ ВИСКОЗА»)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166)004—97	Код страны по МК (ИСО 3166)004—97	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азгосстандарт
Армения	AM	Армгосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 16 мая 2003 г. № 144-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10213.3—2002 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2004 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10213.3—73

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ВОЛОКНО ШТАПЕЛЬНОЕ И ЖГУТ ХИМИЧЕСКИЕ****Методы определения влажности**

Staple chemical fibre and tow.  
Moisture test methods

Дата введения 2004—04—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на химические штапельное волокно и жгут и устанавливает методы определения влажности.

Стандарт не распространяется на углеродное, асбестовое и стеклянное волокно.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 10213.0—2002 Волокно штапельное и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—2002 Волокно штапельное и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 17824—81 Полиамиды, нити, волокна полиамидные. Методы определения экстрагируемых веществ

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 27244—93 Производство химических волокон. Термины и определения

ГОСТ 29332—92 Волокна и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

**3 Определения**

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **штапельное химическое волокно:** По ГОСТ 27244.

3.2 **химический жгут:** По ГОСТ 27244.

3.3 **фактическая влажность:** По ГОСТ 10213.0.

3.4 **кондиционная влажность:** По ГОСТ 10213.0.

**4 Сущность методов**

Сущность методов состоит в определении разности масс исходной и высушенной до постоянной массы пробы химического штапельного волокна или жгута и расчете их влажности.

**5 Средства испытаний и вспомогательные устройства**

5.1 Для проведения испытаний применяют следующую аппаратуру и вспомогательные материалы.

5.1.1 Для определения влажности применяют сушильный шкаф, обеспечивающий высушивание проб при температуре  $(67 \pm 2)^\circ\text{C}$  или  $(108 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

5.1.2 Для определения влажности также применяют сушильный текстильный аппарат, обеспечивающий следующие параметры:

- циркуляцию воздуха в рабочем объеме аппарата;
- автоматическое регулирование температуры в диапазоне  $60\text{—}130^\circ\text{C}$  с погрешностью  $\pm 2^\circ\text{C}$ ;
- взвешивание пробы с погрешностью не более  $0,1\text{ г}$ ; или сушильный аппарат с высушиванием проб в потоке горячего воздуха, обеспечивающий следующие параметры:
  - объем подаваемого для сушки воздуха  $1,5\text{—}2,5\text{ м}^3/\text{мин}$ ;
  - колебания температуры воздуха, подаваемого к пробе  $\pm 2^\circ\text{C}$ ;
  - контроль температуры воздуха непосредственно перед его подачей в корзину с погрешностью  $\pm 2^\circ\text{C}$ ;
  - изоляцию корзины от излучения тепла нагревательного устройства (размер корзины должен быть таким, чтобы проба занимала от  $1/3$  до  $3/4$  ее объема);
  - арретировку и изоляцию весов сушильного аппарата от влияния тепла;
  - измерение массы пробы с погрешностью не более  $0,1\%$  измеряемой массы.

5.1.3 Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более  $0,1\%$  измеряемой величины.

5.1.4 Стаканчики для взвешивания по ГОСТ 25336 или другому нормативному документу.

5.1.5 Эксикаторы по ГОСТ 25336.

5.1.6 Сосуд или пакет влагонепроницаемые.

При возникновении разногласий влажность штапельных химических волокон и жгута, изготовленных из природных полимеров, определяют в сушильном аппарате, влажность штапельных химических волокон и жгута, изготовленных из синтетических полимеров, определяют в сушильном шкафу.

## 6 Порядок подготовки к проведению испытаний

6.1 Из лабораторной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0, последовательно в два-три приема из разных мест отбирают элементарные пробы небольшими пучками штапельного волокна или жгута. Массу и количество элементарных проб для определения фактической или кондиционной влажности, в зависимости от применяемой аппаратуры, устанавливают в соответствии с таблицей 1.

Т а б л и ц а 1

Аппаратура	Количество элементарных проб	Масса элементарной пробы, г
Сушильные аппараты	1	100—250
Сушильный шкаф	2	3—5

6.2 Отобранную для определения фактической влажности или кондиционной влажности элементарную пробу помещают в сосуд или пакет, массу которого определяют предварительно.

6.3 Пробу, отобранную для определения фактической влажности, помещают во влагонепроницаемый сосуд или пакет немедленно.

Пробу, отобранную для определения кондиционной влажности, кондиционируют в климатических условиях по ГОСТ 10681. Длительность кондиционирования — по ГОСТ 10213.1.

6.4 Массу элементарной пробы определяют как разность между массой элементарной пробы с тарой и массой тары.

6.5 Сушильный аппарат или сушильный шкаф перед испытанием прогревают до  $(108 \pm 2)^\circ\text{C}$  или до  $(67 \pm 2)^\circ\text{C}$  для поливинилхлоридного волокна. Весы сушильного аппарата уравнивают.

6.6 Для определения влажности стаканчики предварительно прокаливают при температуре по 6.5 в сушильном шкафу до постоянной массы и после охлаждения в эксикаторе в течение не менее 10 мин взвешивают на лабораторных весах с погрешностью не более  $0,0002\text{ г}$ .

6.7 Для штапельного волокна и жгута, кроме поливинилхлоридного, полиакрилонитрильного и волокна из природных полимеров при испытании в сушильном аппарате определяют массовую долю замасливателя до и после высушивания пробы по ГОСТ 29332, при испытании в сушильном шкафу — только до высушивания.