

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 12052—90  
(СТ СЭВ 6719—89)**

**Издание официальное**

**БЗ 2—90/58**

**3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ**

Основные параметры и размеры

Piston and plunger pumps.  
Range of basic parameters and  
dimensions

ГОСТ

12052—90

(СТ СЭВ 6719—89)

ОКП 36 3200

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемые насосы поршневые и плунжерные общего назначения для перекачивания различных жидкостей.

1. Диаметры поршней и плунжеров выбирают из ряда: 5\*; 6\*; 8\*; 10\*; 12\*; 16; 18; 20; 22\*; 25; 28\*; 32; 36\*; 40; 45\*; 50; 56; 60; 63; (65); 70; 75\*; 80; 85\*; 90; 100; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 220; 250; 320; 400 мм.

Примечание. Значения, указанные в скобках, неpreferred.

2. Номинальное давление насоса выбирают из ряда: 0,04; 0,063; 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,63; 1; 1,6; (2); 2,5; (3,2); 4; (5); 6,3; (8); 10; (12,5); 16; 20; 25; 32; 40; (50); 63; (80); 100; (125); 160; (200); 250; (320); 400; 500; 630 МПа.

Примечание. Значения, указанные в скобках, неpreferred.

3. Ходы плунжеров или поршней выбирают из ряда: 10; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 90; 100; 110; 125; 140; 160; 180; 200; 220; 250; 280; 320; 360; 400; 450; 500; 560; 630 мм.

\* Только для плунжеров.