

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОГО СИЛУМИНА
И УЛЬТРАМАРИНА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20080—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОГО СИЛУМИНА
И УЛЬТРАМАРИНА****ГОСТ
20080—74*****Технические условия**Processed kaolin for electrothermal silumin
and ultramarine production.
SpecificationsВзамен
ГОСТ 6138—61
в части разд. 1, табл. 7

ОКП 57 2920

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 16 августа 1974 г. № 2009 срок введения установлен**с 01.01.76**Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 06.03.85 № 504
срок действия продлен**до 01.01.91**Несоблюдение стандарта преследуется по закону****1. МАРКИ**

1.1. В зависимости от физико-химического состава и назначения каолин выпускают следующих марок:

КЭС-37, КЭС-36, КЭС-35 — каолин сухого обогащения для производства электротермического силумина;

КУМ — каолин мокрого обогащения для производства ультрамарина.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Каолин для производства электротермического силумина по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1979 г., марте 1985 г. (ИУС 12—79, 6—85).*

© Издательство стандартов, 1986

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы для марок			Методы испытаний
	КЭС-37	КЭС-36	КЭС-35	
Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	37	36	35	По ГОСТ 19609.3—79
Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,4	0,5	0,8	По ГОСТ 19609.1—79
Массовая доля двуокиси титана (TiO_2), %, не более	0,4	0,6	0,8	По ГОСТ 19609.2—79
Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не более	0,6	0,7	0,8	По ГОСТ 19609.4—79
Массовая доля влаги, %, не более	1	1	1	По ГОСТ 19609.14—79

2.2. Каолин для производства ультрамарина по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Норма для марки КУМ	Методы испытаний
Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	38	По ГОСТ 19609.3—79
Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,5	По ГОСТ 19609.1—79
Остаток %, не более на сетке № 0056	0,5	По ГОСТ 19286—77
Массовая доля влаги, %, не более	25	По ГОСТ 19609.14—79

Примечание. Расчетное содержание влаги в каолине мокрого обогащения 20%.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. В каолине всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каолин поставляют партиями. Партией считают количество каолина одного месторождения, одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества каолина объединенную пробу отбирают:

от каолина сухого обогащения, упакованного в мешки, — от каждого 50-го мешка;

от каолина мокрого обогащения, упакованного в мешки, — от каждого 25-го мешка, но не менее чем от 10 мешков каждой партии;

от каолина, транспортируемого в железнодорожных цистернах, — от каждой цистерны;

от каолина, транспортируемого навалом, — из железнодорожных вагонов или с конвейерной ленты, как указано в п. 4.1.

3.3. Масса объединенной пробы должна быть не менее 6 кг.

3.4. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.2—3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят следующим образом:

от каолина, упакованного в мешки, — щупом по всей глубине из трех разных точек. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,1 кг каждая;

от каолина с конвейерной ленты — тремя отсечками по всей ширине ленты. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,25 кг каждая. Количество точечных проб, отбираемых от партии каолина массой 60 т, должно быть не менее 15 т, от партии каолина массой 120 т — не менее 30;

период между отбором точечных проб (t) в минутах определяют по формуле

$$t = \frac{60 \cdot m}{G \cdot N},$$

где m — масса партии каолина, т;

G — производительность потока материала, т/ч;

N — количество точечных проб;

от каолина, транспортируемого в железнодорожных цистернах, — через люк щупом под разным углом наклона на глубину 1 м из пяти разных точек, расположенных на равном расстоянии. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,25 кг;