

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 5006-94

ЦСМ
Кирг. ЦСМ
РАБОЧИЙ ЭКЗЕМПЛЯР

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МУФТЫ ЗУБЧАТЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Межгосударственный Совет по стандартизации,
метрологии и сертификации

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом редукторостроения (НИИредуктор) Минмашпрома Украины

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1994 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

3 ВЗАМЕН ГОСТ 5006—83Е

4 РАЗРАБОТЧИКИ: В. Н. Власенко, канд. техн. наук, М. В. Осиненко, руководитель разработки, А. З. Высоцкий, Л. В. Писарева, И. Д. Данилюк

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

СОДЕРЖАНИЕ

	с.
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Типы, основные параметры и разметы	4
4 Технические условия	9
5 Требования безопасности	13
6 Правила приемки	13
7 Методы контроля	14
8 Транспортировка и хранение	14
9 Указания по эксплуатации	15
10 Гарантии изготовителя	16
Приложение А Выбор муфт	17
Приложение Б Параметры зубчатого соединения	19
Приложение В Зависимости радиальных и угловых смещений осей втулок муфт типов 1 и 3 в процессе эксплуатации	21
Приложение Г Конструкция и размеры уплотнений	22

ГОСТ 5006-94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МУФТЫ ЗУБЧАТЫЕ
Технические условия

TOOTHED CLUTCHES
Specifications

Дата введения 1996—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на муфты зубчатые общемашиностроительного применения, предназначенные для соединения соосных горизонтальных валов с угловыми, радиальными и осевыми смещениями при передаче крутящего момента от 1000 до 63000 Н·м, климатических исполнений У, Т для категорий 1—3, 5 и климатических исполнений УХЛ, О и ОМ для категории 4 по ГОСТ 15150.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными, обеспечивают взаимозаменяемость зубчатых муфт и могут быть использованы для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте имеются ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.051—81 ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм;

ГОСТ 9.014—78 ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования;

ГОСТ 9.032—79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения;

ГОСТ 9.104—79 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации;