

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 11358—89

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

**ТОЛЩИНОМЕРЫ И СТЕНКОМЕРЫ  
ИНДИКАТОРНЫЕ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ  
0,01 и 0,1 мм**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2005

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****ТОЛЩИНОМЕРЫ И СТЕНКОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ  
С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,01 и 0,1 мм****Технические условия****ГОСТ  
11358—89**

Dial-type thickness gauges and dial-type wall thickness gauges  
graduated in 0,01 and 0,1 mm. Specifications

МКС 17.040.30  
ОКП 39 4261, 39 4262, 39 4265

**Дата введения 01.01.90**

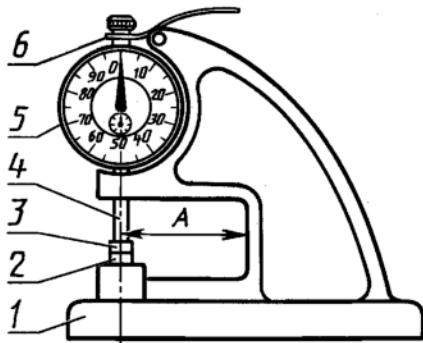
Настоящий стандарт распространяется на индикаторные толщиномеры и стенкомеры с верхним пределом измерения до 50 мм, оснащенные отсчетным устройством с ценой деления 0,01 и 0,1 мм (далее — толщиномеры и стенкомеры), и устанавливает обязательные требования к ним в части пп. 1.1, 1.2, 2.2, 2.4, 2.6 и 2.9.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

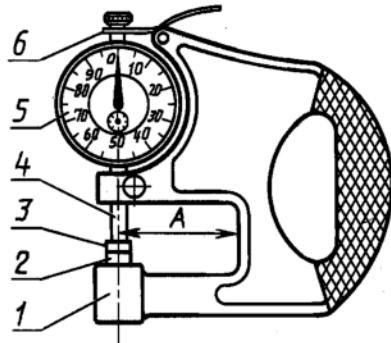
1.1. Толщиномеры и стенкомеры должны изготавливать следующих типов:

ТН-10, ТН-25 (черт. 1) — настольные толщиномеры с нормированным измерительным усилием;  
TP-10, TP-25 (черт. 2) — ручные толщиномеры с нормированным измерительным усилием;  
TP-25Б, TP-50Б (черт. 3) — ручные толщиномеры без нормированного измерительного усилия;  
С-2, С-10А (черт. 4) — стенкомеры с ценой деления 0,01 мм отсчетного устройства;  
С-10Б (черт. 5); С-25, С-50 (черт. 6) — стенкомеры с ценой деления 0,1 мм отсчетного устройства.



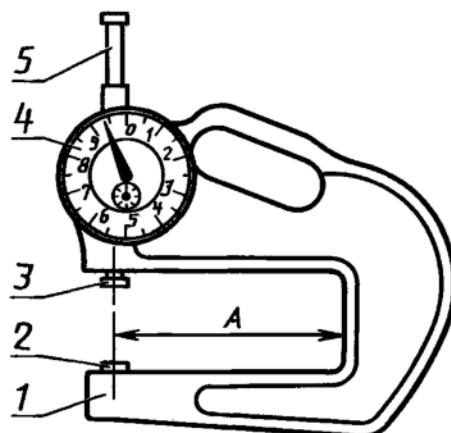
1 — корпус; 2 — пятка; 3 — измерительный наконечник;  
4 — измерительный стержень; 5 — отсчетное устройство;  
6 — арретир; A — вылет

Черт. 1



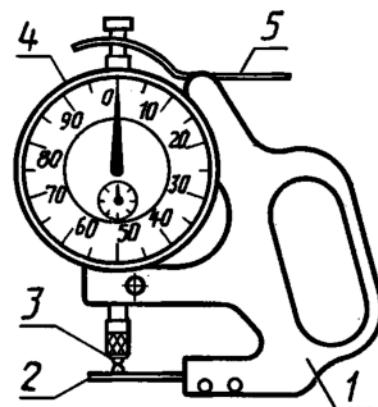
1 — корпус; 2 — пятка; 3 — измерительный наконечник;  
4 — измерительный стержень; 5 — отсчетное устройство;  
6 — арретир; A — вылет

Черт. 2



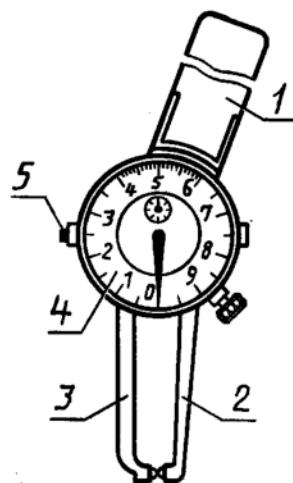
1 — корпус; 2 — пятка; 3 — измерительный наконечник;  
4 — отсчетное устройство; 5 — измерительный стержень;  
A — вылет

Черт. 3



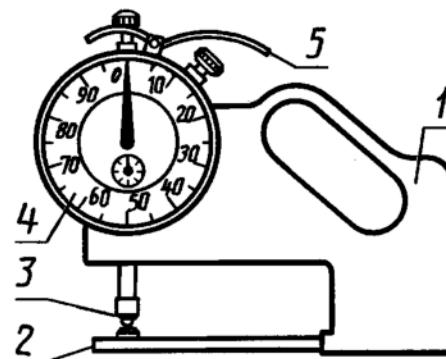
1 — корпус; 2 — неподвижный стержень; 3 — измерительный наконечник; 4 — отсчетное устройство; 5 — арретир

Черт. 4



1 — ручка; 2 — неподвижный стержень; 3 — измерительный наконечник; 4 — отсчетное устройство; 5 — арретир

Черт. 5



1 — корпус; 2 — неподвижный стержень; 3 — измерительный наконечник; 4 — отсчетное устройство; 5 — арретир

Черт. 6

**П р и м е ч а н и е.** Черт. 1—6 не определяют конструкцию.

1.2. Типы, основные параметры и размеры толщиномеров и стенкомеров должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1, 2.

1.3. Примеры условных обозначений:

- настольного толщиномера с диапазоном измерения 0—10 мм, с вылетом  $A = 60$  мм, с нормированным измерительным усилием и не оснащенного твердым сплавом:

#### Толщиномер ТР 10—60 ГОСТ 11358—89

- ручного толщиномера с диапазоном измерения 0—25 мм, с вылетом  $A = 60$  мм, с нормированным измерительным усилием и оснащенного твердым сплавом:

#### Толщиномер ТР 25—60Г ГОСТ 11358—89

- то же, без нормированного измерительного усилия и оснащенного твердым сплавом:

#### Толщиномер ТР 25—60БГ ГОСТ 11358—89

### C. 3 ГОСТ 11358—89

- стенкомера типа С-2 с диапазоном измерения 0—2 мм:

#### Стенкомер С-2 ГОСТ 11358—89

Таблица 1  
В миллиметрах

Тип		Диапазон измерений		Цена деления	Вылет А толщиномеров, не менее	Глубина измерения, не менее	Наименьший диаметр отверстия, не более	Номер чертежа
толщиномеров	стенкомеров	толщиномеров	стенкомеров					
—	С-2	—	0—2	0,01	—	25	3	4
TH-10	—	0—10	—		60; 160	—	—	1
—	C-10A	—	0—10		—	40	5	4
TH-25	—	0—25	—		160	—	—	1
TP-10		0—10	—		60	—	—	2
—	C-10Б	—	0—10	0,1	—	60	7	5
TP-25	—	0—25	—		60; 100; 250	—	—	2
TP-25Б			—		60; 100	—	—	3
—	C-25	—	0—25		—	100	12	6
TP-50Б	—	0—50	—		160	—	—	3
—	C-50	—	25—50	—	—	160	20	6

Таблица 2

Тип		Диаметр измерительных поверхностей пяты и наконечника толщиномеров, мм, не более	Измерительное усилие, Н				
толщиномеров	стенкомеров		толщиномеров		стенкомеров		
			не более	колебание, не более	не более	колебание, не более	
TH-10	C-2; C-10A	10	1,5	0,6	1,5	0,6	
TH-25	C-10Б		3,0	1,8	2,5	1,2	
TP-10			1,5	0,6			
TP-25	C-25		4,0	2,0	4,0	2,0	
TP-25Б; TP-50Б	C-50		—	—			

Примечание. По заказу потребителя толщиномеры должны изготавляться с измерительной поверхностью диаметром, равным 16 и 30 мм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Толщиномеры и стенкомеры следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Предел допускаемой погрешности и размах показаний в любом рабочем положении при температуре  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ , изменении температуры за 30 мин на  $0,5 ^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(60 \pm 20)\%$  должны соответствовать значениям, указанным в табл. 3.