



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

**МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ НИЗА СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ТРЕНИЯ СКОЛЬЖЕНИЯ

**ГОСТ 12.4.083—80**

НИИОХИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Отделом охраны труда ВЦСПС, Министерством легкой промышленности СССР, Министерством угольной промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. Е. Цуцков, В. Н. Ардасенов, Н. А. Коняева, Е. В. Дугина, Р. М. Орехова,  
Я. Ф. Чередниченко, С. Г. Гольдштейн, Т. М. Задворнова, О. А. Колесов,  
Е. Г. Трубников, Л. И. Седых

**ВНЕСЕН** Отделом охраны труда ВЦСПС

Зам. зав. отделом А. П. Купчин

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1980 г. № 435

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 14.02.80 Подп. к печ. 04.04.80 0,5 п. л. 0,39 уч.-изд. л. Тир. 30000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 617

Система стандартов безопасности труда  
**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ НИЗА СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ**  
Метод определения коэффициента трения  
скольжения

**ГОСТ**  
**12.4.083—80**

System of safety standarts. Special shoes soles.  
Method for the determination of sliding  
friction factor

ОКП 881800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января  
1980 г. № 435 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.  
до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на материалы для подошв и формованные подошвы для специальной обуви кожаной и из полимерных материалов, предназначенной для защиты от скольжения, и устанавливает метод определения коэффициента трения скольжения.

Сущность метода заключается в определении силы трения скольжения, возникающей при перемещении опорной поверхности относительно образца с постоянной скоростью и при постоянном давлении образца на опорную поверхность.

Коэффициент трения скольжения определяется отношением силы трения скольжения к нормальной силе, прижимающей испытуемый образец к опорной поверхности.

Метод позволяет проводить испытания на сменных опорных поверхностях (асфальт, керамическая плитка, бетон, сталь, лед, дерево и др.) в сухом, мокром состояниях и со смазкой.

### 1. АППАРАТУРА

1.1. Для проведения испытаний применяют разрывную машину (вертикальный динамометр), максимальное значение шкалы которой не должно превышать более чем в пять раз измеряемое значение силы трения.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1980

1.2. Погрешность показаний машины не должна превышать  $\pm 3\%$  от величины измеряемой силы.

1.3. Машина должна быть снабжена установкой для определения силы трения.

Установка должна состоять из следующих частей: опорной поверхности, системы нагружения, включающей каретку и грузы, системы передачи движения, состоящей из роликов и тросов (см. рекомендуемое приложение 1).

При испытании по льду дополнительно применяют: камеру для уменьшения теплообмена с окружающей средой, термоблок и систему охлаждения.

1.4. Опорная поверхность должна иметь размеры не менее  $200 \times 70$  мм.

1.5. Поверхность термоблока должна иметь размеры не менее  $220 \times 90$  мм.

1.6. Система охлаждения должна обеспечивать получение температуры льда минус  $2 \pm 2^\circ\text{C}$ .

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Подготовка образцов к испытанию

2.1.1. Образцы должны иметь размеры  $50 \times 50 \pm 1$  мм.

2.1.2. Образцы вырезают из носочно-пучковой, геленочной или пяточной части подошвы. Участок подошвы, из которого вырезают образец, должен быть указан в нормативно-технической документации на конкретный вид изделий.

2.1.3. Образцы материалов для подошв вырезают на расстоянии не менее 15 мм от краев.

2.1.4. Образцы материалов для подошв обуви из полимерных материалов вулканизуют в режиме, соответствующем режиму вулканизации обуви по нормативно-технической документации.

2.1.5. Перед испытанием поверхность образца протирают этиловым техническим спиртом по ГОСТ 18300—72.

2.1.6. Для проведения испытания по льду образцы предварительно выдерживают на поверхности льда не менее 15 мин.

2.2. Подготовка опорной поверхности к испытанию

2.2.1. При проведении испытания по сухой опорной поверхности ее протирают этиловым техническим спиртом по ГОСТ 18300—72.

2.2.2. При проведении испытаний по опорной поверхности со смазкой последнюю наносят тонким равномерным слоем без пропусков, а по мокрой опорной поверхности — ее равномерно увлажняют.

2.2.3. При проведении испытания по льду в углубление термоблока заливают дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72, которую охлаждают до минус  $2 \pm 2^\circ\text{C}$ .