

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

16595-84



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **БРУСКИ АЛМАЗНЫЕ РУЧНЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 16595—84**

Издание официальное

1 р. 70 к. БЗ 11—12—91



**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**  
Москва

Редактор *В. М. Лысенкина*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 30.03.92. Подп. в печ. 19.06.92. Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,58.  
Тир. 1200 экз.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Недопресненский пер., д. 3, стр. 1  
Калужская типография станкофото, ул. Московская, 256. Зак. 876

**БРУСКИ АЛМАЗНЫЕ РУЧНЫЕ**

Технические условия

ГОСТ

16595—84

Diamond hand laps.  
Specifications

ОКП 39 7117, 39 7127, 39 7217, 39 7227.

Срок действия с 01.01.88  
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на алмазные ручные бруски на органической и металлической связках.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Бруски должны изготавливаться типов:

- 01 — плоские;
- 02 — плоские двусторонние;
- 03 — радиусные;
- 04 — круглые;
- 05 — угловые;
- 06 — трехсторонние;

1.2. Основные размеры брусков должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

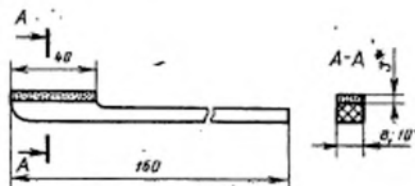
© Издательство стандартов, 1984

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменением

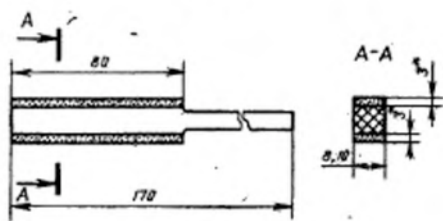
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 01



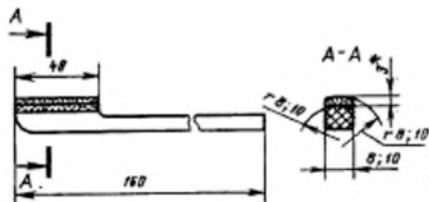
Черт. 1

Тип 02



Черт. 2

Тип 03



Черт. 3