

2892-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**РЕЗИНА ДЛЯ НИЗА ОБУВИ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ  
ПРОРЫВУ**

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ГОСТ 2892-82**

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР  
ИСПОЛНИТЕЛИ**

Б. В. Саутин, В. В. Чучаев, М. С. Ланеева, Н. И. Бойнова, О. М. Мусина

**ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

Зам. министра А. А. Бирюков

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 апреля 1982 г. № 1617**

**РЕЗИНА ДЛЯ НИЗА ОБУВИ**  
**Метод определения сопротивления прорыву**

Rubber for shoes bottom. Method for  
determination of break resistance

**ГОСТ**  
**2892—82**

Взамен  
ГОСТ 2892—68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 апреля 1982 г. № 1617 срок действия установлен

с 01.07 1983 г.

до 01.01 1993 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения сопротивления резины для низа обуви (пластин и деталей) прорыву металлической скобкой.

**1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. Из пластины или детали штанцевым ножом вырубают по одному образцу в продольном и поперечном направлениях.

1.2. Образцы должны иметь форму прямоугольных параллелепипедов длиной  $(50 \pm 1)$  мм, шириной  $(30 \pm 1)$  мм и толщиной, предусмотренной в нормативно-технической документации на резину для низа обуви.

1.3. На поверхности образцов не должно быть раковин, включений и механических повреждений.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Скобки металлические из стальной углеродистой пружинной проволоки по ГОСТ 9389—75. Форма и размеры скобок должны соответствовать указанным на черт. 1.

Рабочий участок скобки не должен быть деформированным. Углы должны быть прямыми без заусенцев. Концы проволоки должны быть срезаны под углом  $90^\circ$ .