

**ПУАНСОНЫ
УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

ПУАНСОНЫ УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫЕ

Конструкция и размеры

Elongated oblong punches.
Construction and dimensions

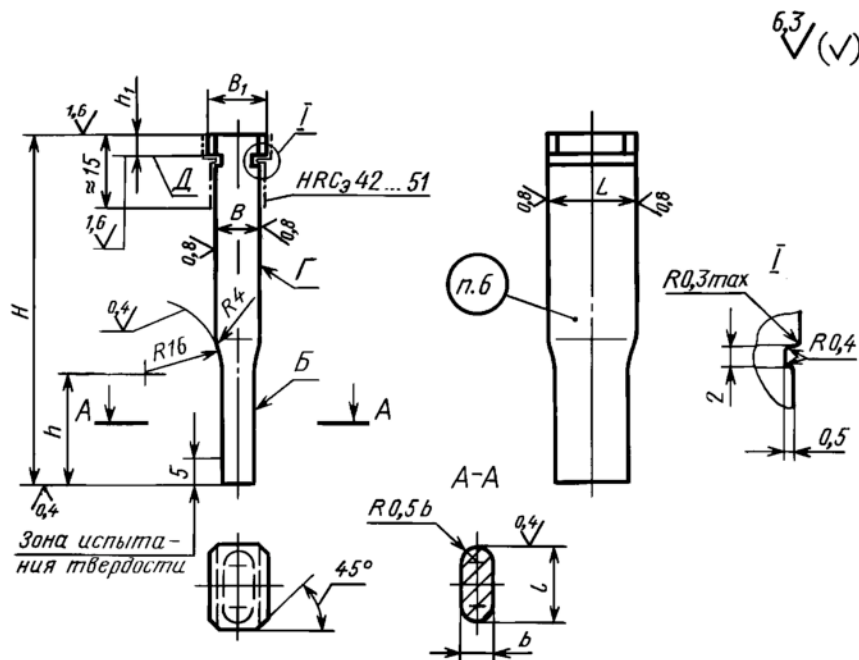
ГОСТ
16635—80
Взамен
ГОСТ 16635—71

МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена
01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры удлиненно-продолговатых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартиформ, 2006

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более
1144-3771		От 8 до 9	От 24 до 26	50	10	14	28	16	6	0,107
1144-3772				56				18		0,120
1144-3773				63				20		0,133
1144-3774				67				22		0,150
1144-3775				71				25	0,170	
1144-3776				80				28	0,190	
1144-3777				90				32	0,212	
1144-3778				100						
1144-3779			Св. 26 до 28	50			30	16	6	0,115
1144-3781				56				18		0,129
1144-3782				63				20		0,143
1144-3783				67				22		0,161
1144-3784				71				25	0,183	
1144-3785				80				28	0,205	
1144-3786				90				32	0,228	
1144-3787				100						
1144-3788			Св. 28 до 30	50			32	16	6	0,123
1144-3789				56				18		0,138
1144-3791				63				20		0,153
1144-3792				67				22		0,172
1144-3793				71				25	0,195	
1144-3794				80				28	0,219	
1144-3795				90				32	0,244	
1144-3796				100						
1144-3797			Св. 30 до 32	50			34	16	6	0,131
1144-3798				56				18		0,147
1144-3799				63				20		0,163
1144-3801				67				22		0,174
1144-3802				71				25	0,208	
1144-3803				80				28	0,233	
1144-3804				90				32	0,260	
1144-3805				100						
1144-3806			Св. 32 до 34	50			36	16	6	0,139
1144-3807				56				18		0,156
1144-3808				63				20		0,173
1144-3809				67				22		0,184
1144-3811				71				25	0,195	
1144-3812				80				28	0,221	
1144-3813				90				32	0,247	
1144-3814				100						0,276

Размеры в мм

Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	b h6, h8	l h6, h8	H	B п6	B_1	L п6	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более		
1144-3815		От 8 до 9	Св. 34 до 36	50	10	14	38	16	6	0,147		
1144-3816				56				18		0,153		
1144-3817				63				20		0,183		
1144-3818				67				22		0,206		
1144-3819				71				25		0,233		
1144-3821				80				8	28	0,262		
1144-3822				90					32	0,291		
1144-3823				100					40	16	6	0,155
1144-3824				50						18		0,174
1144-3825				56						20		0,193
1144-3826			63	22			0,217					
1144-3827			67	25			0,246					
1144-3828			71	8			28	0,276				
1144-3829			80				32	0,306				
1144-3831			90				42	16		6	0,163	
1144-3832			100					18			0,182	
1144-3833			50					20			0,203	
1144-3834			56	22				0,228				
1144-3835			63	25				0,259				
1144-3836			67	8				28	0,291			
1144-3837			71					32	0,324			
1144-3838			80					30	16	6	0,134	
1144-3839			90						18		0,151	
1144-3841			100						20		0,167	
1144-3842			50	22			0,188					
1144-3843			56	25			0,213					
1144-3844			63	8			28		0,239			
1144-3845			67				32		0,268			
1144-3846			71				32		16	6	0,143	
1144-3847			80						18		0,161	
1144-3848			90						20		0,179	
1144-3849			100	22				0,201				
1144-3851		50	25	0,228								
1144-3852		56	8	28	0,256							
1144-3853		63		32	0,286							
1144-3854		67		12	16	30		16	6	0,143		
1144-3855		71						18		0,161		
1144-3856		80						20		0,179		
1144-3857		90	22				0,201					
1144-3858		100	25				0,228					
			8				28	0,256				
							32	0,286				