

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ  
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY  
AND CERTIFICATION (EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ 8.575–  
2001

Государственная система  
обеспечения единства измерений

# РАБОЧИЕ ЭТАЛОНЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ УГЛА НАКЛОНА ЛИНИИ ЗУБА ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС



Методика поверки

*Издание официальное*

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации  
Минск

## Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Харьковским государственным научно-исследовательским институтом метрологии (ХГНИИМ) Госстандарта Украины, Всероссийским научно-исследовательским институтом метрологической службы (ВНИИМС) Госстандарта России

2 ВНЕСЕН Госпотребстандартом Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 19-2001 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минторгэкономразвития
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Ростехрегулирование
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Агентство «Узгосстандарт»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

## 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**СОДЕРЖАНИЕ**

	<b>с.</b>
1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Операции поверки .....	2
4 Средства поверки .....	2
5 Требования к квалификации поверителей .....	2
6 Требования безопасности .....	3
7 Условия проведения поверки .....	3
8 Подготовка к поверке .....	3
9 Проведение поверки .....	3
9.1 Внешний осмотр .....	3
9.2 Опробование .....	3
9.3 Определение метрологических параметров .....	3
10 Обработка результатов измерений .....	5
11 Оформление результатов поверки .....	5
Приложение А Рабочие эталоны угла наклона линии зуба. Определение .....	7
Приложение Б Протокол поверки рабочего эталона .....	7
Приложение В Библиография .....	8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА  
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
**РАБОЧИЕ ЭТАЛОНЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ  
УГЛА НАКЛОНА ЛИНИИ ЗУБА  
ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**

**Методика поверки**

STATE SYSTEM FOR ENSURING THE UNIFORMITY OF  
MEASUREMENTS

WORKING ETALON FOR MEASURING  
ANGLE INCLINATION OF LINE  
TOOTH OF GEARS

Procedure of verification

---

Дата введения

—

## **1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на рабочие эталоны (приложение А) угла наклона линии зуба 1-го и 3-го разрядов по ГОСТ 8.181 и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Рекомендуемый межповерочный интервал периодических поверок один раз в два года.

## **2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.026-76 Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности

ГОСТ 1012-72 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 1643-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Передачи зубчатые цилиндрические. Допуски

ГОСТ 5368-81 Приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес. Типы и основные параметры. Нормы точности

ГОСТ 9378-93 (ИСО 2632-1-85, ИСО 2632-2-85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 14034-74 Отверстия центровые. Размеры

ГОСТ 16530-83 Передачи зубчатые. Общие термины, определения и обозначения

ГОСТ 19300-86 Средства измерения шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы — профилометры контактные. Типы и основные параметры

ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 29298-92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия