

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

**РАДИАЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ
ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, РАЗМЕРОВ
И РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ**

ГОСТ 17625—83

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва**

РАЗРАБОТАН

**Министерством промышленности строительных материалов СССР
Государственным комитетом СССР по делам строительства
Министерством высшего и среднего специального образова-
ния СССР**

Министерством энергетики и электрификации СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

З. М. Брейтман; И. С. Вайншток, д-р техн. наук; О. М. Нечаев, канд. техн. наук; Л. Г. Родэ, канд. техн. наук; В. А. Клевцов, д-р техн. наук; Ю. К. Матвеев; И. С. Лифанов; В. А. Воробьев, д-р техн. наук; Н. В. Михайлова, канд. техн. наук; А. Н. Яковлев, канд. техн. наук; Ю. Д. Марков; В. А. Волохов, канд. техн. наук; Г. Я. Почтовик, канд. техн. наук; А. В. Мизонов

**ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных мате-
риалов СССР**

Зам. министра И. В. Ассовский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по делам строительства от 29 июня
1983 г. № 132**

КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Радиационный метод определения толщины
защитного слоя бетона, размеров
и расположения арматуры

Reinforced concrete structures and units.
Radiative method of determination of
concrete protective covering thickness,
reinforcement dimensions and arrangement

ГОСТ
17625—83

Взамен
ГОСТ 17625—72

ОКП 58 6012

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства
от 29 июня 1983 г. № 132 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сборные и монолитные железобетонные конструкции и изделия и устанавливает радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры и закладных деталей в конструкциях.

Радиационный метод следует применять для обследования состояния и контроля качества сборных и монолитных железобетонных конструкций при строительстве особо ответственных сооружений, при эксплуатации, реконструкции и ремонте зданий и сооружений.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Радиационный метод основан на просвечивании контролируемой конструкции ионизирующим излучением и получении при этом информации о ее внутреннем строении с помощью преобразователя излучения.

1.2. Просвечивание железобетонных конструкций производят при помощи излучения рентгеновских аппаратов, излучения закрытых радиоактивных источников на основе ^{60}Co , ^{137}Cs , ^{192}Ir , ^{170}Tm и тормозного излучения бетатронов.

Классификация методов контроля — по ГОСТ 18353—79.

1.3. В качестве преобразователя для регистрации результатов контроля применяют радиографическую пленку. Допускается

применение других преобразователей (электрорадиографических пластин, газоразрядных или сцинтилляционных счетчиков), обеспечивающих получение информации о толщине защитного слоя бетона, размерах и расположении арматуры и закладных деталей с нормативной точностью.

1.4. Оценку толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры и закладных деталей производят путем сравнения значений, полученных по результатам просвечивания ионизирующим излучением, с показателями, предусмотренными соответствующими стандартами, техническими условиями, чертежами железобетонных конструкций или результатами расчета.

2. АППАРАТУРА, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

2.1. Определение толщины защитного слоя, размеров и расположения арматуры производят при помощи переносных, передвижных или стационарных рентгеновских аппаратов, гамма-аппаратов и бетатронов.

Основные технико-эксплуатационные характеристики рентгеновских аппаратов, гамма-аппаратов и бетатронов приведены в справочных приложениях 1—3.

2.2. Радиографическую пленку в зависимости от энергии излучения, требуемой чувствительности и производительности контроля применяют без усиливающих экранов или в различных комбинациях с усиливающими металлическими или флуоресцирующими экранами.

2.3. При просвечивании железобетонных конструкций применяют вспомогательное оборудование и инструменты: кассеты, усиливающие экраны, маркировочные знаки, эталоны чувствительности, оборудование и химические реактивы для фотообработки пленок, негатоскопы и стандартный инструмент для линейных измерений.

3. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль железобетонных конструкций производят в следующем порядке:

- подготовка конструкции к просвечиванию;
- выбор и установка аппарата для просвечивания;
- выбор типа радиографической пленки и способа зарядки кассет;
- выбор фокусного расстояния и длительности экспозиции;
- зарядка кассет;
- выбор способа установки кассет и закрепление их на испытываемой конструкции;
- просвечивание конструкции;