

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Система стандартов безопасности труда
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ.
РЕЗЬБА ДЛЯ ЛИЦЕВЫХ ЧАСТЕЙ.

Стандартное резьбовое соединение

Издание официальное

БЗ 12—99/649

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
М о с к в а

ГОСТ Р 12.4.214—99

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Рабочей группой Технического комитета по стандартизации средств индивидуальной защиты ТК 320 «СИЗ» совместно с Опытно-конструкторским бюро нестандартного оборудования и разработки технологических процессов ОКТБ

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации средств индивидуальной защиты ТК 320 «СИЗ»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 28 декабря 1999 г. № 735-ст

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст регионального стандарта ЕН 148-1—87 «Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Соединительные узлы для лицевых частей. Стандартное резьбовое соединение» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Система стандартов безопасности труда

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ.
РЕЗЬБА ДЛЯ ЛИЦЕВЫХ ЧАСТЕЙ

Стандартное резьбовое соединение

Occupational safety standards system.

Respiratory protective equipment.

Thread for facepieces. Standard thread connection

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на круглую резьбу для лицевых частей средств индивидуальной защиты органов дыхания (далее — СИЗОД).

Стандарт устанавливает требования к резьбовому соединению для вновь разрабатываемых СИЗОД.

Стандарт не распространяется на резьбовое соединение для СИЗОД следующих типов:

- пожарных;
- военных;
- медицинских;
- авиационных;
- автономных;
- для подводных работ.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

2 Требования к резьбе

2.1 Стандартное резьбовое соединение С

2.1.1 Внешняя резьба

2.1.1.1 Резьба без гнезда СА для фильтров

Внешняя резьба без гнезда СА для фильтров представлена на рисунке 1.

2.1.1.2 Резьба с гнездом САТ для крепления любого оборудования, кроме фильтров

Внешняя резьба с гнездом САТ для крепления любого оборудования, кроме фильтров, представлена на рисунке 2.

2.1.2 Внутренняя резьба

Внутренняя резьба представлена на рисунке 3.

ГОСТ Р 12.4.214—99

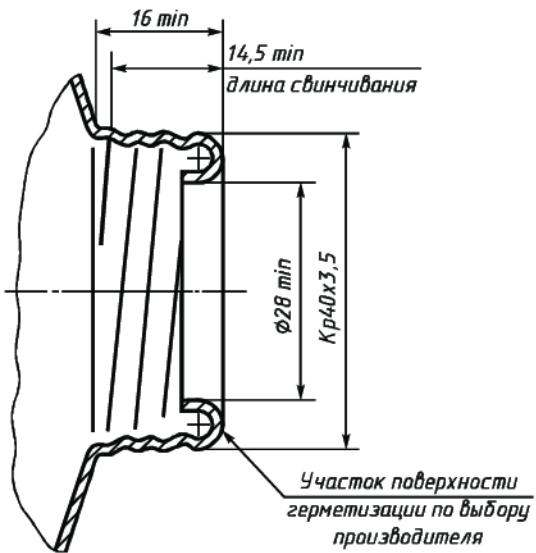


Рисунок 1 — Внешняя резьба без гнезда СА для фильтров

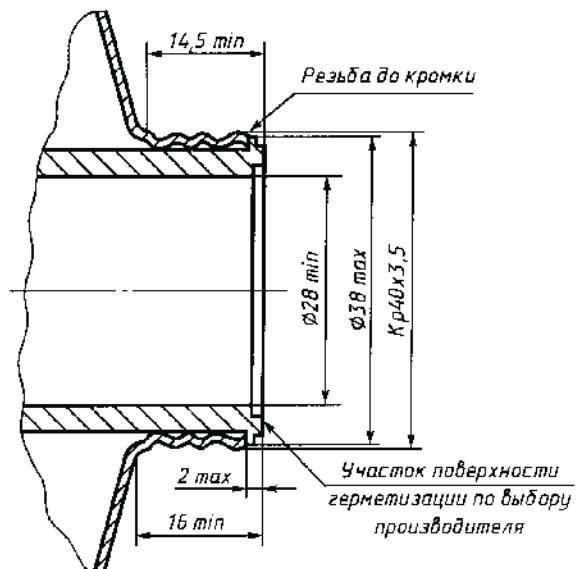


Рисунок 2 — Внешняя резьба с гнездом САТ для крепления любого оборудования, кроме фильтров

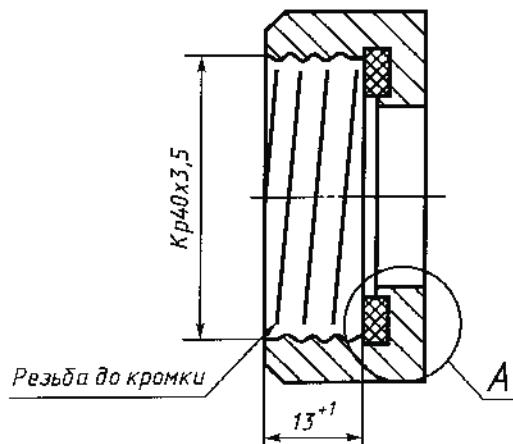


Рисунок 3 — Внутренняя резьба

2.1.3 Прокладка

Прокладка представлена на рисунке 4.

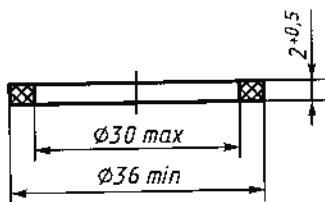


Рисунок 4 — Прокладка