

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР****ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ****Допуски формы и расположения поверхностей**Products of wood and wooden materials.
Tolerances of form and arrangement of surfaces**ГОСТ****6449.3—82**

ОКСТУ 5302

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает виды отклонений и допусков формы и расположения поверхностей, а также числовые значения допусков.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Термины и определения допусков формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 24642—81 (СТ СЭВ 301—76).

1.2. Допуски формы и расположения поверхностей указывают на чертежах по ГОСТ 2.308—79.

1.3. Поля допусков, устанавливаемые по данному стандарту, должны ограничивать суммарные погрешности формы и расположения поверхностей деталей и сборочных единиц, включающие величину изменений этих погрешностей при колебаниях влажности материалов в допускаемых пределах.

2. ВИДЫ ОТКЛОНЕНИЙ И ДОПУСКОВ

2.1. Виды отклонений и допусков формы и расположения поверхностей указаны в табл. 1.

Издание официальное



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Виды отклонений и допусков формы и расположения поверхностей

Группа отклонений и допусков	Наименование отклонений (по ГОСТ 24642—81)	Наименование допуска (по ГОСТ 24642—81)
Отклонения и допуски формы	1 Отклонение от прямолинейности в плоскости, оси (или линии) в пространстве	Допуск прямолинейности
	2 Отклонение от плоскостности	Допуск плоскостности
	3 Отклонение от цилиндричности	Допуск цилиндричности
Отклонения и допуски расположения	4 Отклонение от параллельности плоскостей, оси (или прямой) и плоскости, прямых в плоскости	Допуск параллельности
	5 Отклонение от перпендикулярности плоскостей; оси (или прямой) относительно плоскости	Допуск перпендикулярности
	6 Отклонение наклона плоскости относительно плоскости или оси (или прямой)	Допуск наклона
	7. Отклонение от соосности относительно оси базовой поверхности	Допуск соосности
	8 Отклонение от симметричности относительно базового элемента	Допуск симметричности

Продолжение табл. 1

Группа отклонений и допусков	Наименование отклонений (по ГОСТ 24642—81)	Наименование допуска (по ГОСТ 24642—81)
Отклонения и допуски расположения	9 Позиционные отклонения оси (или прямой) в пространстве, плоскости симметрии или оси в заданном направлении	Позиционный допуск
	10 Отклонение от пересечения осей	Допуск пересечения осей
Суммарные отклонения и допуски формы и расположения	11 Отклонение формы заданного профиля	Допуск формы заданного профиля
	12 Отклонение формы заданной поверхности	Допуск формы заданной поверхности

Примечания

1 Отклонения и допуски наклона устанавливаются для любых номинальных значений угла наклона, кроме 0, 90, 180°

2 Допускается применение других видов отклонений и допусков формы и расположения поверхностей, предусмотренных ГОСТ 24642—81.

2.2 Числовые значения допусков формы, допусков расположения, суммарных допусков формы и расположения поверхностей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм									
							0,05	0,06	0,08
0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80
1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
10	12	16	20	25	30	40	50	60	80

Примечание Указанный ряд числовых значений допусков может быть продлен в сторону больших значений при соблюдении закономерности его построения

2.3. Допуски плоскостности, прямолинейности, цилиндричности, параллельности, перпендикулярности, наклона, соосности, сим-

метричности и пересечения осей предпочтительно назначать по степени точности в соответствии с табл. 3—6.

Таблица 3

Допуски плоскостности и прямолинейности

мм

Интервал номинальных размеров	Степень точности										
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
До 10	—	—	—	—	0,10	0,16	0,25	0,4	0,6	1,0	1,6
Св. 10 до 16	—	—	—	—	0,12	0,20	0,30	0,5	0,8	1,2	2,0
» 16 » 25	—	—	—	0,10	0,16	0,25	0,40	0,6	1,0	1,6	2,5
» 25 » 40	—	—	—	0,12	0,20	0,30	0,50	0,8	1,2	2,0	3,0
» 40 » 63	—	—	0,10	0,16	0,25	0,40	0,60	1,0	1,6	2,5	4,0
» 63 » 100	—	—	0,12	0,20	0,30	0,50	0,80	1,20	2,0	3,0	5,0
» 100 » 160	—	0,10	0,16	0,25	0,40	0,60	1,00	1,60	2,5	4,0	6,0
» 160 » 250	—	0,12	0,20	0,30	0,50	0,80	1,20	2,0	3,0	5,0	8,0
» 250 » 400	0,10	0,16	0,25	0,40	0,60	1,00	1,60	2,5	4,0	6,0	10,0
» 400 » 630	0,12	0,20	0,30	0,50	0,80	1,20	2,00	3,0	5,0	8,0	12,0
» 630 » 1000	0,16	0,25	0,40	0,60	1,00	1,60	2,50	4,0	6,0	10,0	16,0
» 1000 » 1600	0,20	0,30	0,50	0,80	1,20	2,00	3,00	5,0	8,0	12,0	20,0
» 1600 » 2500	0,25	0,40	0,60	1,00	1,60	2,50	4,00	6,0	10,0	16,0	25,0
» 2500 » 4000	0,30	0,50	0,80	1,20	2,00	3,00	5,00	8,0	12,0	20,0	30,0
» 4000 » 6300	0,40	0,60	1,00	1,60	2,50	4,00	6,00	10,0	16,0	25,0	40,0
» 6300 » 10000	0,50	0,80	1,20	2,00	3,00	5,00	8,00	12,0	20,0	30,0	50,0

Примечание. Под номинальным размером понимается номинальная длина нормируемого участка. Если нормируемый участок не задан, то под номинальным размером понимается номинальная длина большей стороны поверхности или номинальный больший диаметр торцевой поверхности.

2.4. Рекомендации по выбору видов и числовых значений допусков формы и расположения поверхностей деталей и сборочных единиц изделий из древесины и древесных материалов приведены в рекомендуемом приложении.