

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОРОБКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК
ПРИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8594—80

Издание официальное

Е

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОРОБКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК
ПРИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКЕ**

ГОСТ

Общие технические условия

8594—80*

Boxes for incorporation of switches and
receptacles for buried wiring.
General specificationsВзамен
ГОСТ 8594—70

ОКП 34 6474

Дата введения 01.01.82

Постановлением Госстандарта № 2233 от 27.12.91 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на коробки для монтажа выключателей по ГОСТ 7397.0—89 и штепсельных розеток по ГОСТ 7396.1—89 (в дальнейшем — электроустановочные устройства) с помощью распорных лапок при выполнении скрытой электропроводки.

Виды климатического исполнения коробок по ГОСТ 15150—69 должны быть установлены в ТУ на коробки конкретных типов.

Стандарт устанавливает требования к коробкам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования разд. 2 и 7, пп. 3.2—3.5, 3.9, 4.1, 4.2, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 6.5, 6.6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми. Необходимость применения рекомендуемых показателей устанавливают в ТУ на коробки конкретных типов или изготовитель и потребитель определяют при заключении договоров.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1994

* Переиздание (июль 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3,
утвержденными в марте 1986 г., декабре 1988 г., декабре 1991 г.

(ИУС 6—86 4—89, 4—92)

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Коробки должны изготавливаться следующих видов:

I — для установки в кирпичные, гипсолитовые, железобетонные и др. стены (перегородки) при производстве электромонтажных работ;

II — для замоноличивания в железобетонные панели на заводах железобетонных изделий и домостроительных комбинатах, в том числе коробки, сдвоенные по оси.

Примеры конструкций коробок приведены в приложении 1.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Основные размеры коробок должны быть, мм:

внутренний диаметр $d_{\text{вн}}$, измеренный по выступам конструктивных элементов для закрепления распорных лапок, не менее	66
внутренний диаметр $d_{\text{вн2}}$, измеренный по впадинам конструктивных элементов для закрепления распорных лапок, не более	74
наружный диаметр $d_{\text{н}}$:	
для коробок вида I, не более	78
для коробок вида II	не регламентируется
глубина под электроустановочное устройство h , не менее	36

Высоту конструктивных элементов устанавливают в технических условиях на конкретные типы коробок

Примечание. Коробки вида II должны соответствовать указанным размерам после замоноличивания их в панели.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. Форма и размеры отверстий, предназначенных для ввода проводов, должны быть, мм:

для коробок вида I круглые, диаметром	20^{+1}
овальные	$12^{+1} \times 20^{+1}$
для коробок вида II	не регламентируется

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Коробки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ТУ на коробки конкретных типов и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.2. Конструкция коробок и способ их крепления должны обеспечивать возможность их надежного закрепления в стенах. Усилие удержания коробки в стене — не менее 180 Н. Способ крепления коробок в стенах приводят в ТУ на коробки конкретных типов.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Конструкция коробок должна обеспечивать надежное закрепление в них электроустановочных устройств. Усилие разъединения электроустановочного устройства и коробки — не менее 180 Н.

3.4. Коробки должны иметь глухие (в виде утонений для пластмассовых коробок или надрубков для металлических коробок), или сквозные отверстия, предназначенные для ввода проводов. Коробки вида II из термопластов могут иметь площадки для образования отверстий ввода проводов.

Вид отверстий (глухие или сквозные), количество и расположение отверстий и площадок должны устанавливаться в технических условиях на коробки конкретных типов.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.5. Конструктивные элементы для закрепления распорных лапок электроустановочных устройств должны быть расположены на поясе, верхний край которого должен находиться от верхнего края коробки на расстоянии не более 17 мм, а нижний край — на расстоянии не менее 27 мм.

Конструктивные элементы для закрепления лапок должны быть расположены по дуге, имеющей длину:

для коробок вида I, каждый элемент, мм, не менее	0,1 πd_{102} .
для коробок вида II, мм, не менее	πd_{102} .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.6. Номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150—69.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.7. Коробки должны изготавливаться из стали с лакокрасочным или металлическим покрытием или пластмассы.

3.8. (Исключен, Изм. № 1).

3.9. Пластмасса, применяемая для изготовления коробок вида II, должна иметь нагревостойкость не ниже 105 °С.

3.10. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.032—74, балл адгезии — не ниже 2 по ГОСТ 15140—78.

Толщину покрытия следует указывать в ТУ на коробки конкретных типов.

3.9, 3.10. (Измененная редакция, Изм. № 3).