

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**АММОНИЙ РОДАНИСТЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 19522—74**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

АММОНИЙ РОДАНИСТЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ

## Технические условия

Technical ammonium thiocyanate.  
SpecificationsГОСТ  
19522-74\*

ОКП 21 5121

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1974 г. № 446 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 30.07.86 № 2299 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический роданистый аммоний, получаемый на основе цианистого водорода коксового газа.

Технический роданистый аммоний предназначается для химической, текстильной, медицинской промышленности и для других целей.

Технический роданистый аммоний гигроскопичен.

Формула  $\text{NH}_4\text{CNS}$ .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1977 г.) — 76, 116.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технический роданистый аммоний должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям технический роданистый аммоний должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1981 г.; Пост. 4893 от 13.11.81, шале 1986 г. (ИУС 1-82, 11-86).

© Издательство стандартов, 1987

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-го	2-го
	ОКП 21 5121 0130	ОКП 21 5121 0140
1. Внешний вид	Кристаллическое вещество бесцветное или окрашенное от светло-желтого до коричневого цвета	
2. Массовая доля роданистого аммония ( $\text{NH}_4\text{CNS}$ ), %, не менее	93	92
3. Массовая доля хлоридов в пересчете на $\text{Cl}^-$ , %, не более	0,07	0,10
4. Массовая доля сульфатов в пересчете на $\text{SO}_4^{2-}$ , %, не более	0,6	0,7
5. Массовая доля железа в пересчете на $\text{Fe}^{3+}$ , %, не более	0,03	0,07
6. Массовая доля нелетучих веществ, %, не более	0,10	0,15
7. Массовая доля нерастворимых веществ, %, не более	0,4	0,7
8. Массовая доля веществ, окисляемых йодом, в пересчете на $\text{S}^{2-}$ , %, не более	0,07	—

Примечание. Показатель 8 таблицы нормируется в продукте, предназначенном для производства реактива.

В роданистом аммонии, дополнительно очищенном активированным углем, показатель 8 не должен превышать 0,02%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Роданистый аммоний слабо токсичен, пожаро- и взрывобезопасен. Общий характер токсикологического действия на организм человека выражается явлением ксантопсии (видение всех предметов окрашенными в желтый цвет), которое продолжается в течение 2 суток, после чего проходит.

Роданистый аммоний при длительном воздействии способен угнетать щитовидную железу, вызывать поражение почек, при попадании на кожу вызывает раздражение и покраснение.

1а.2. Обслуживающий персонал должен быть снабжен спецодеждой (халатами, нарукавниками, фартуками), средствами индивидуальной защиты (резиновыми перчатками, кедами), аптечкой первой помощи.

Испытание проб роданистого аммония необходимо проводить в вытяжном шкафу.

1а.3. При появлении симптомов отравления пострадавшего необходимо вывести из производственного помещения и доставить на медпункт.

Пораженное место следует обмыть теплой водой с мылом.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 5445—79.

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 5445—79 со следующим дополнением: пробоотборник погружают на всю глубину мешка. Масса средней пробы должна быть не менее 0,5 кг.

3.1а. Все взвешивания осуществляют на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104—80 1-го и 2-го классов точности с пределом взвешивания 200 г. Допускается применение других весов с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

3.2. Внешний вид технического роданистого аммония определяют визуально.

3.3. Определение массовой доли роданистого аммония в пределах массовых долей от 35 до 100%.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3.1. *Реактивы, растворы и посуда:*

калий роданистый по ГОСТ 4139—75, х. ч., высушенный до постоянной массы при 150 °С;

кислота азотная по ГОСТ 4461—77, х. ч., концентрированная и раствор массовой концентрации 0,25 г/см<sup>3</sup>;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

квасцы железозаммонийные по ГОСТ 4205—77, насыщенный на холоду раствор; готовят следующим образом: 42 г железозаммонийных квасцов растирают в порошок и растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды. Насыщенный раствор красноватого цвета быстро фильтруют через складчатый фильтр и к мутному фильтрату добавляют по каплям концентрированную азотную кислоту до тех пор, пока ее прибавление не будет вызывать дальнейшего осветления раствора;

ртуть (II) азотнокислая I-водная по ГОСТ 4520—78, ч.д.а., раствор концентрации точно  $c \left( \frac{1}{2} \text{-Hg} (\text{NO}_3)_2 = 0,1 \text{ моль/дм}^3 \right)$ ; готовят следующим образом: 17 г окисной азотнокислой ртути растворяют в стакане в 1 дм<sup>3</sup> воды, содержащей 30 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты массовой концентрации 0,25 г/см<sup>3</sup>. Раствор хранят в склянке из темного стекла. Через 24 ч устанавливают concentra-