

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

*Дирекция общ. № 92*

# ДИФЕНИЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4254—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Цена 3 коп.

## ДИФЕНИЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ

## Технические условия

Technical diphenyl.  
SpecificationsГОСТ  
4254-76

ОКП 24 1532 0100

Срок действия установлен

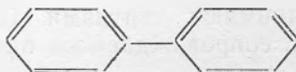
с 01.01.78

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический дифенил.  
 Формулы: эмпирическая  $C_{12}H_{10}$

структурная



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 154,22.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Дифенил должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1. По физико-химическим показателям дифенил должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя                | Норма   | Методы анализа                 |
|--|---|--------------------------------|
| 1. Внешний вид                         | Кристаллы от бесцветного до желтого цвета, однородные без механических примесей | По п. 3.2 настоящего стандарта |
| 2. Температура плавления, °С, не ниже  | 68  | По ГОСТ 4255—75                |
| 3. Массовая доля дифенила, %, не менее | 99,7  | По п. 3.3 настоящего стандарта |
| 4. Зольность, %, не более              | 0,01  | По ГОСТ 1461—75                |
| 5. Массовая доля воды, %, не более     | Отсутствие  | По ГОСТ 2477—65                |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Дифенил принимают партиями. Партией считают любое количество дифенила, сопровождаемого одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя или наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- б) наименование продукта;
- в) номер партии;
- г) массу нетто;
- д) количество мест в партии;
- е) дату изготовления;
- ж) результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества дифенила требованиям настоящего стандарта;
- з) обозначение настоящего стандарта.

2.2. При поставке дифенила в цистернах за партию принимают каждую цистерну.

2.3. Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ на удвоенной выборке. Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Пробы технического дифенила отбирают по ГОСТ 2517—85. Масса средней пробы должна быть не менее 500 г.

3.2. Внешний вид продукта определяют визуально.

3.3. Определение массовой доли дифенила

3.3.1. *Аппаратура и реактивы*

Хроматограф газовый ЛХМ—8МД, или другого типа с той же чувствительностью, с детектором по теплопроводности.

Колонки газохроматографические спиральные из пержавеющей стали, длиной 1 м и внутренним диаметром 3 мм.

Каучук силоксановый SE-30 (неподвижная жидкая фаза).

Хроматон N-AW с частицами размером 0,20—0,25 мм (твердый носитель).

Гелий газообразный (газ-носитель).

Микрошприц МШ-10.

Воздух сжатый для питания приборов.

Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427—75.

Лула измерительная по ГОСТ 25706—83.

Секундомер механический по ГОСТ 5072—79.

Шкаф сушильный лабораторный.

Бензол по ГОСТ 5955—75, х. ч.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.2. *Подготовка к анализу*

3.3.2.1. *Приготовление насадки*

Для приготовления насадки в стакане взвешивают (записывая результат взвешивания в граммах с точностью до второго десятичного знака) неподвижную жидкую фазу — силоксановый каучук SE-30 в количестве 5% от массы твердого носителя и растворяют в бензоле. Твердый носитель — хроматон N-AW, взвешенный с погрешностью не более 0,01 г, помещают в круглодонную колбу, заливают полученным раствором и добавляют столько растворителя, чтобы весь носитель был покрыт раствором. Смесь перемешивают встряхиванием в течение 30 мин, а затем испаряют на водяной бане основную массу растворителя при периодическом встряхивании колбы с насадкой. Для полного удаления растворителя насадку в фарфоровой чашке помещают в сушильный шкаф и выдерживают при  $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 40 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.2.2. *Заполнение колонок.*

Приготовленной насадкой заполняют две чистые сухие спиральные газохроматографические колонки. Колонки заполняют с помощью вакуумнасоса следующим образом: один конец колонки закрывают металлической сеткой и присоединяют к насосу, на другой конец надевают воронку и засыпают насадку, постукивая по колонке.