

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(ЕАСС)

EURO-ASIAN CONCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31634—
2012
(ISO 2971:1998)

СИГАРЕТЫ И ФИЛЬТРПАЛОЧКИ

Определение номинального диаметра
Метод с использованием лазерного
измерительного прибора

(ISO 2971:1998, MOD)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 6993

« 6 » октября 2012 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт табака, махорки и табачных изделий» Российской академии сельскохозяйственных (ГНУ «ВНИИТТИ» Россельхозакадемии)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 24 мая 2012 г. № 41-2012)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 2971:1998 «Cigarette and filter rods – Determination of nominal diameter – Method using a laser beam measuring apparatus» («Сигареты и фильтрпалочки. Определение номинального диаметра. Метод с использованием лазерного измерительного прибора»), разработанному техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 126 «Tobacco and tobacco products» международной организации по стандартизации (ISO) и подготовлен на основе применения национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 54062-2010 (ИСО 2971:1998) путём изменения по отношению к ISO 2971:1998 содержания раздела 2 «Нормативные ссылки», раздела 3 «Термины и определения» отдельных структурных элементов и слов в других разделах, которые в тексте стандарта выделены курсивом

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 <i>Нормативные ссылки</i>	1
3 Термины и определения	1
4 Сущность метода	2
5 Аппаратура	2
6 Отбор проб	3
7 Методика проведения испытаний	3
8 Представление результатов испытаний	4
9 Точность метода	4
10 Отчет о проведении испытаний	4
Приложение А (обязательное) Калибры	5
Приложение В (справочное) Информация о возможных причинах погрешностей при проведении измерений	6
Приложение С (справочное) Альтернативные методы измерения номинального диаметра сигарет и фильтрпалочек	7
Приложение ДА (справочное) Сравнение структуры международного стандарта со структурой межгосударственного стандарта	8

СИГАРЕТЫ И ФИЛЬТРПАЛОЧКИ**Определение номинального диаметра.
Метод с использованием лазерного измерительного прибора**

Cigarettes and filter rods. Determination of nominal diameter.
Method using a laser beam measuring apparatus

Дата введения — 2013—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сигареты и фильтрпалочки и устанавливает метод бесконтактного измерения номинального диаметра с помощью лазерного измерительного прибора.

Примечания

- 1 Для определения номинальных диаметров сигарет и фильтрпалочек также существуют альтернативные методы, которые изложены в приложении С.
- 2 Для лабораторий, использующих длину окружности вместо диаметра, значение длины окружности находят путем умножения значения диаметра на число π .

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ИСО 3402—2003 Табак и табачные изделия. Атмосферы для кондиционирования и испытаний (ИСО 3402:1999, IDT)

ГОСТ 31632—2012 (ISO 8243:2006) Сигареты. Отбор проб (ISO 8243:2006, MOD)

ГОСТ 30041—93 Сигареты и фильтры. Определение номинального диаметра. Пневматический метод

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **диаметр** (diameter): Среднеарифметическое значение минимум n измерений ($n \geq 100$), полученных путем испытания одной сигареты или фильтр-палочки методом, описанным в настоящем стандарте.

Примечание — Диаметр является действительным параметром для стержнеобразных образцов с приблизительно круглым поперечным сечением.