

ГРАФИТ

ТИПЫ, МАРКИ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

ГРАФИТ

Типы, марки и общие технические требования

ГОСТ
17022—81Graphite. Types, marks and general technical
requirementsВзамен
ГОСТ 17022—76МКС 73.080
ОКП 57 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 июля 1981 г. № 3326 дата введения установлена

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.91 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на графит, получаемый из графитовых руд и отходов металлургического и других производств и устанавливает типы, марки, общие технические требования.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТИПЫ И МАРКИ

1.1. В зависимости от минералогического типа и вида потребления графит выпускают следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Минералогический тип графита	Вид потребления	Марка	Основные области производственного назначения
Кристаллический	Графит специальный малозольный Графит аккумуляторный	ГСМ-1, ГСМ-2	Для экспорта и производства изделий специального назначения
		ГСК-1	Для аккумуляторных изделий специального назначения
		ГСК-2	Для изготовления активных масс и щелочных аккумуляторов и масс для графитированных антифрикционных изделий из цветных металлов
		ГСК-3	Для изготовления масс графитированных антифрикционных изделий из цветных металлов

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (апрель 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1985 г., июне 1986 г., июне 1991 г. (ИУС 6—85, 9—86, 9—91).

© Издательство стандартов, 1981
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Минералогический тип графита	Вид потребления	Марка	Основные области производственного назначения	
Кристаллический	Графит карандашный	ГК-1	Для карандашей чертежной и канцелярской групп	
		ГК-2, ГК-3	Для карандашей канцелярской, школьной и копировальной групп	
		ГС-1	Для антифрикционных компонентов в твердых смазочных покрытиях при изготовлении ядерных реакторов, механизмов космических кораблей, летательных аппаратов, а также для коллоидно-графитовых препаратов	
	Графит смазочный	ГС-2, ГС-3	В качестве ингредиента электропроводящей резины, изделий порошковой металлургии, графитовых смазочных карандашей и паст, электропроводящих полимерных пленок	
		ГС-4	Для изготовления консистентных смазок для открытых шестерен прокатных станов, рессор автомобилей и других высоконагруженных узлов трения	
		П	Для изготовления изделий специального назначения	
		Графит электроугольный	ЭУЗ-М, ЭУЗ-П, ЭУЗ-Ш, ЭУТ-1, ЭУТ-П, ЭУТ-Ш	Для производства электроугольных изделий
			ГТ-1 ГТ-2, ГТ-3	Для изготовления огнеупорных графитокерамических изделий
		Графит тигельный	ГЭ-1, ГЭ-2, ГЭ-3, ГЭ-4	Для производства первичных химических источников тока
		Графит элементный	ГЛ-1	Для припыла рабочих поверхностей форм и стержней при получении отливок сложной конфигурации, требующих особо чистой поверхности
Графит литейный	ГЛ-2	Для припыла рабочих поверхностей форм и стержней при получении отливок средней сложности		
	ГЛ-3	Для припыла при получении отливок, не требующих высокой чистоты поверхности		
	ЭУН	Для производства электроугольных изделий		
Скрытокристаллический	Графит электроугольный	ГЛС-1, ГЛС-2, ГЛС-3, ШЛС-4	Для изготовления противопригарных покрытий при получении отливок	
		ГЛС-1, ГЛС-2, ГЛС-3, ШЛС-4	Для металлургического производства	
	Графит литейный			

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2—4.