

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ  
СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ БУТАДИЕНОВЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ  
ТЕХНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА**

Издание официальное

ВЗ 6—99

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ  
БУТАДИЕНОВЫЕМетод определения массовой доли  
технического углеродаГОСТ  
19920.13—74\*Stereoregular butadiene synthetic rubbers.  
Method for determination of technical carbon mass percentage

ОКСТУ 2209

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 июля 1974 г. № 1689  
дата введения установлена

01.01.75

Постановлением Госстандарта от 28.11.91 № 1834 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на бутадиеновые стереорегулярные синтетические каучуки и устанавливает методы определения массовой доли технического углерода в них.

Сущность метода определения массовой доли технического углерода заключается в определении массы остатка навески каучука после пиролиза в токе инертного газа при 850 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

## 1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ ТЕХНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА

## 1.1. Аппаратура, материалы и реактивы

Для определения массовой доли технического углерода применяют:  
печь электрическую трубчатую (температура в печи измеряется термопарой, а регулируется лабораторным автотрансформатором регулировочным);  
трубку кварцевую диаметром 20—25 мм и длиной 80—90 см (чертеж);  
лодочку фарфоровую длиной 7—8 см и высотой бортика 10 мм;  
баллон с аргоном или азотом, очищенным от кислорода;  
редуктор;  
вентиль тонкой регулировки подачи газа;  
склянку Тищенко, наполненную дистиллированной водой;  
эксикатор любого типа;  
весы лабораторные по ГОСТ 24104—88, 2-го класса с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

## 1.2. Проведение испытания

Для определения массовой доли технического углерода собирают установку (чертеж). Кварцевую трубку нагревают до  $(850 \pm 50)$  °С, которую поддерживают в течение всего испытания. Открывают баллон и продувают всю установку сильным током инертного газа в течение 10—15 мин, а затем пропускают инертный газ с такой скоростью, чтобы еще можно было считать пузырьки выходящего газа в склянке Тищенко.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Издание (июль 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1979 г.,  
июне 1984 г., сентябре 1992 г. (ИУС 2—80, 9—84, 12—92)

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 2000