

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА

Общие положения

Издание официальное



БЗ 7—97/255

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК-184 «Обеспечение промышленной чистоты»
ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13—98 от 28 мая 1998 г).

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 3 марта 1999 г. № 60 межгосударственный стандарт ГОСТ 24869—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 24869—81

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	2
4 Основные положения	2
5 Требования к нормативным документам по промышленной чистоте	3

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА

Общие положения

Industrial cleanliness.
General

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на объекты стандартизации в области промышленной чистоты (далее — ПЧ) и устанавливает основные положения, требования к нормативным документам (НД) и учету технологий ПЧ продукции при оценке соответствия условий ее производства и эксплуатации требованиям качества и безопасности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 1036—75 Смазки пластичные. Методы определения механических примесей
- ГОСТ 2517—85 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб
- ГОСТ 6370—83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей
- ГОСТ 9270—86 Масла и смазки пластичные. Метод определения механических примесей в камере для счисления
- ГОСТ 10577—78 Нефтепродукты. Метод определения содержания механических примесей
- ГОСТ 12275—66 Масла смазочные и присадки. Метод определения степени чистоты
- ГОСТ 17216—71 Промышленная чистота. Классы чистоты жидкостей
- ГОСТ 17411—91 Гидроприводы объемные. Общие технические требования
- ГОСТ 17433—80 Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности
- ГОСТ 18460—91 Пневмоприводы. Общие технические требования
- ГОСТ 19099—93 Системы смазочные. Общие технические требования
- ГОСТ 24484—80 Промышленная чистота. Сжатый воздух. Методы измерения загрязненности
- ГОСТ 26070—83 Фильтры и сепараторы для жидкостей. Термины и определения
- ГОСТ 28028—89 Промышленная чистота. Гидропривод. Общие требования и нормы
- ГОСТ Р 50552—93* Промышленная чистота. Материалы фильтрующие. Общие технические требования
- ГОСТ Р 50553—93* Промышленная чистота. Фильтры и фильтроэлементы. Общие технические требования
- ГОСТ Р 50554—93* Промышленная чистота. Фильтры и фильтрующие элементы. Методы испытаний
- ГОСТ Р 50555—93* Промышленная чистота. Классы чистоты газов
- ГОСТ Р 50556—93* Гидропривод объемный. Анализ загрязненности частицами. Отбор проб жидкости из трубопроводов работающих систем
- ГОСТ Р 50557—93* Гидропривод объемный. Сосуды для проб жидкости. Оценка и контроль способов очистки
- ГОСТ Р 50558—93* Промышленная чистота. Жидкости смазочно-охлаждающие. Общие технические требования

* Действует на территории Российской Федерации (см. сноску к 4.6).