

ТОЛЩИНА СТЕНОК И РЕБРА ЖЕСТКОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ТОЛЩИНА СТЕНОК И РЕБРА ЖЕСТКОСТИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ**

**ГОСТ
19370—74***

Размеры

Thickness of walls and ribs of rigidity of metallic core boxes.
Dimensions

Взамен
МН 941—60

ОКСТУ 3903

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 срок введения установлен

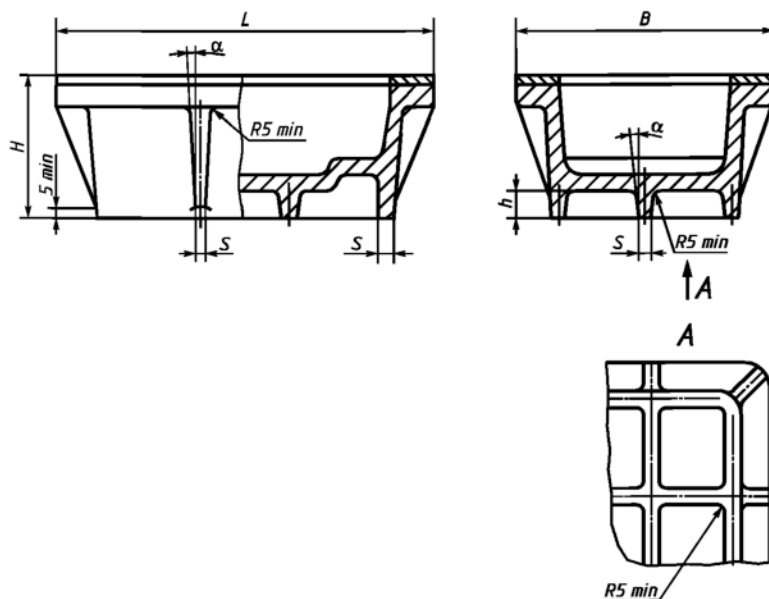
с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на металлические стержневые ящики, предназначенные для изготовления песчаных стержней машинным, ручным и пескодувным способами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры ребер жесткости алюминиевых стержневых ящиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

*Издание (март 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г.,
марте 1987 г. (ИУС 9—80, 6—87).

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Таблица 1

мм		
Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B}{2}$ или D	s (пред. откл. ± 1)	h , не менее
До 250	7	15
Св. 250 до 400	8	20
» 400 » 630	10	25
» 630 » 850	12	30
» 850 » 1000	14	40

Таблица 2

H , мм	α , не более
До 50	3°
Св. 50 до 100	2°
» 100 » 200	1°30'
» 200	1°

3. Рекомендуемые расположения ребер жесткости алюминиевых стержневых ящиков должны соответствовать указанным на черт. 2—5 и в табл. 3—6.

Вертикальные ребра прямоугольных стержневых ящиков

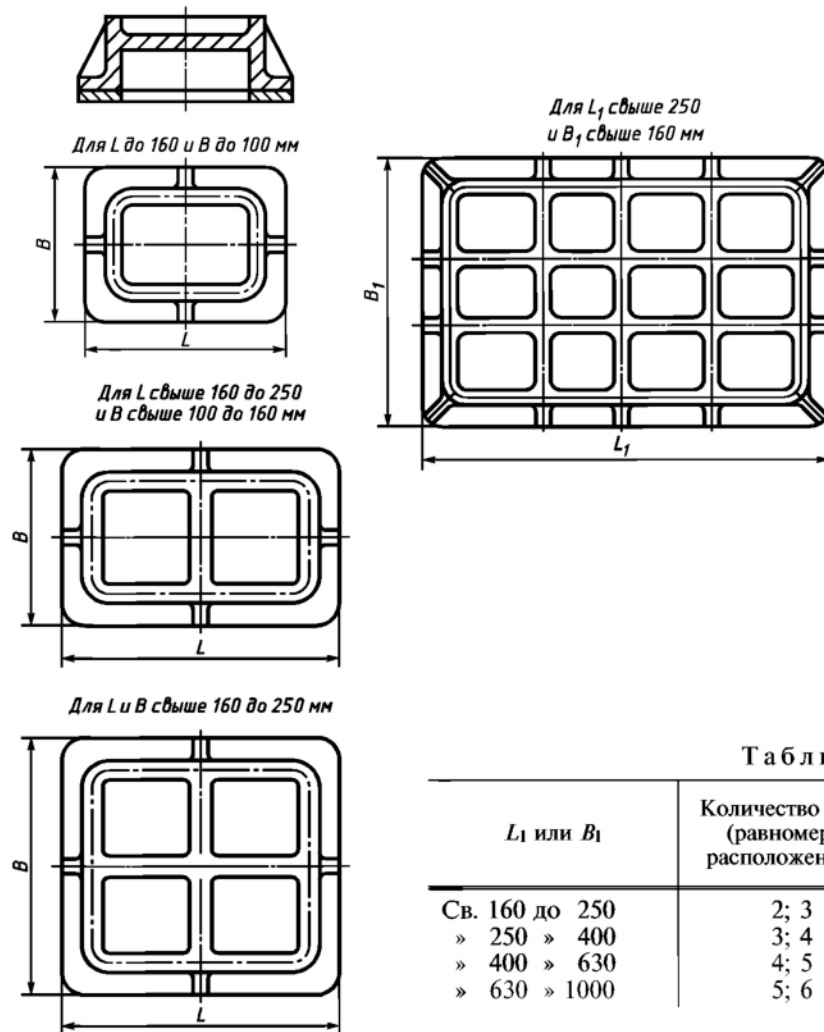
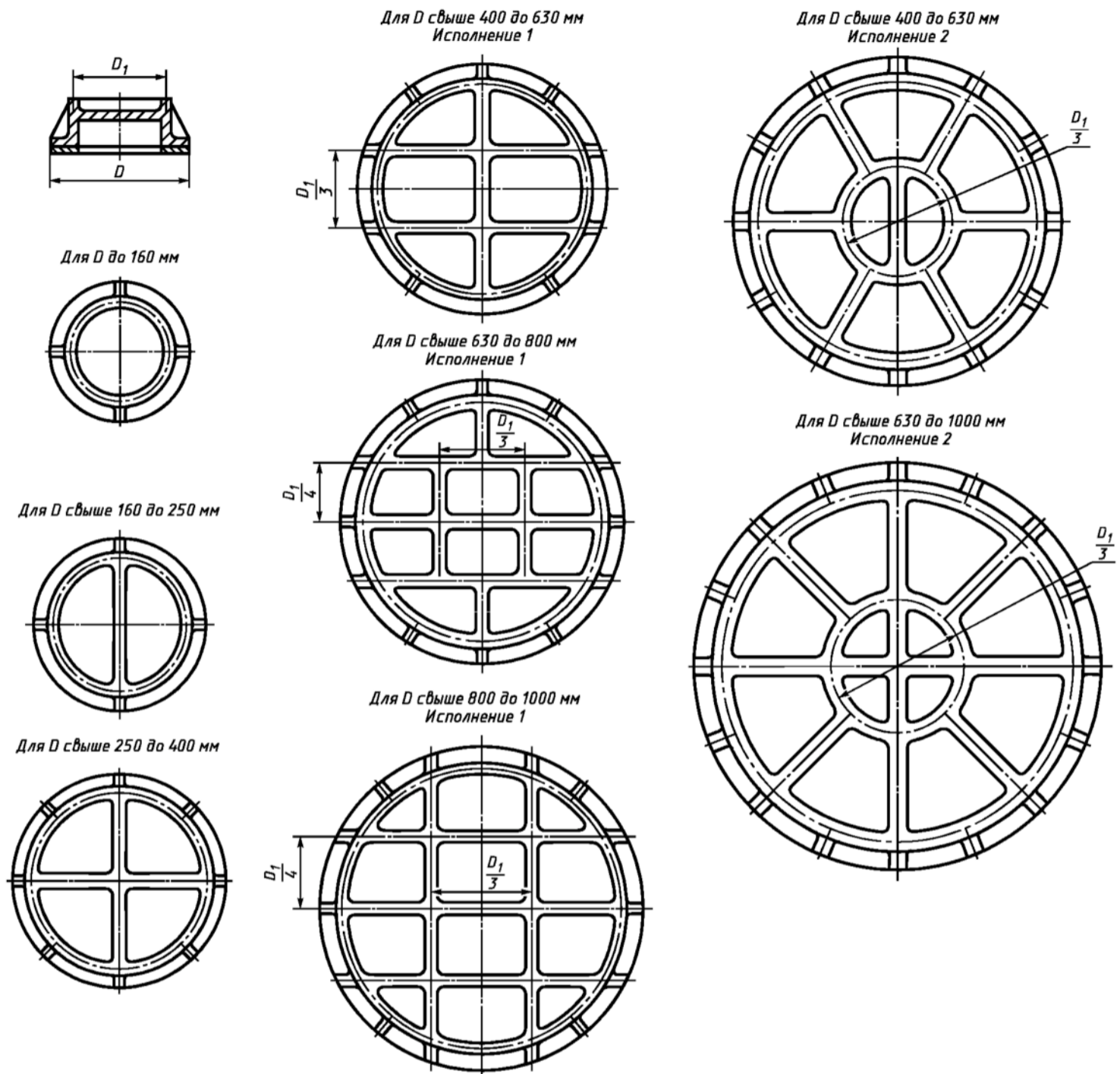


Таблица 3

L_1 или B_1	Количество ребер (равномерно расположенных)
Св. 160 до 250	2; 3
» 250 » 400	3; 4
» 400 » 630	4; 5
» 630 » 1000	5; 6

Черт. 2

Вертикальные ребра круглых стержневых ящиков



Черт. 3