

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 8858-2—  
2022

**УГОЛЬ КАМЕННЫЙ**  
**Определение флотирuemости**  
**Часть 2**  
**Последовательная оценка**

(ISO 8858-2:2004 Hard coal. Froth flotation testing.  
Part 2: Sequential evaluation, IDT)

Зарегистрирован  
№ 16283  
8 июня 2022 г.



Издание официальное  
Кыргызстандарт  
Бишкек

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Республиканским государственным предприятием на праве хозяйственного ведения «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан.

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 08.06.2022 г. № 152-П).

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 8858-2:2004 «Уголь каменный. Определение флотуемости. Часть 2. Последовательная оценка» («Hard coal - Froth flotation testing - Part 2: Sequential evaluation», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ISO/TC 27, «Твердые минеральные топлива», Подкомитет SC 1, «Подготовка угля: Терминология и характеристики».

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Перевод с английского языка (en).

Стандарт подготовлен переоформлением СТ РК ISO 8858-2-2012 «Уголь каменный. Исследование флотуемости. Часть 2. Последовательная оценка»

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 27 июля 2023 г. № 24-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 8858-2–2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

## Содержание

Введение		IV
1	Область применения .....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Термины и определения.....	2
4	Сущность метода .....	2
5	Отбор и подготовка проб .....	2
6	Аппаратура .....	3
7	Условия флотации .....	3
7.1	Расход собирателя.....	3
7.2	Расход вспенивателя .....	3
7.3	Содержание твердых частиц .....	4
7.4	Скорость воздушного потока .....	4
7.5	Температура во время испытания .....	4
8	Проведение испытания .....	4
8.1	Предварительные анализы .....	4
8.2	Предварительное разделение .....	4
8.3	Последующее разделение .....	4
8.4	Анализ концентрата и хвостов .....	5
9	Обработка результатов испытаний .....	5
10	Протокол испытания.....	6
	Приложение А (справочное) Пример обработки результатов испытаний .....	7
	Приложение В (справочное) Представление результатов испытаний .....	12
	Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам .....	15

## Введение

Определение флотуемости угля методом пенной флотации имеет широкое применение для процессов разделения мелких частиц угля от породы. Флотуемость угля в процессе пенной флотации в начале оценивается в лабораторных условиях. ISO 8858-1:1990 представляет метод определения флотуемости угля в заданных условиях, но не всегда определяет полный потенциал этого угля. Изменение многих параметров в процессе пенной флотации может повлиять на обогащение угля.

В настоящем стандарте описывается процедура более полного определения флотационных характеристик угля с использованием аппаратуры и основных методов, описанных в ISO 8858-1. Целью этой процедуры является получение данных для построения кривой флотуемости, выраженную в соотношении: выход готового продукта/зольность и показывающую возможности процесса флотации.

Процедуры, указанные в настоящем стандарте, имеют практическое значение для контроля за работой флотационных отделений и расчета схем флотации углеобогатительных фабрик, кинетика процесса флотации и подбор размера и типа камер, не рассматриваются.

Кривая флотуемости (выход готового продукта/зольность) показывает максимально возможный выход готового продукта при заданной зольности. Общий вид этой кривой указывает на чувствительность процесса флотации к природе угля и рабочим условиям.

Процедура может быть изменена для проверки и сравнения показателей флотации в зависимости от различных типов реагентов собирателей и вспенивателей, для оценки флотуемости при измельчении и сравнении различных размеров крупности исходной пробы. Любые отличия от стандартной процедуры должны указываться в отчетах о результатах таких испытаний.