

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
С ТЕМПЕРАТУРОЙ СРЕДЫ ОТ 0 ДО 650°C

Типы и основные размеры

Nuts for flanged connection with medium temperature 0 to 650°C.
Types and general sizesГОСТ
9064-75Взамен
ГОСТ 9064-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01. 1976 г.
до 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650°C.

Стандарт не распространяется на фланцевые соединения объектов, подведомственных Госгортехнадзору СССР, с условным давлением P_y менее 4 МПа (40 кгс/см²).

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 171-64, РС 376-65, РС 431-65, РС 648-66, РС 3296-71.

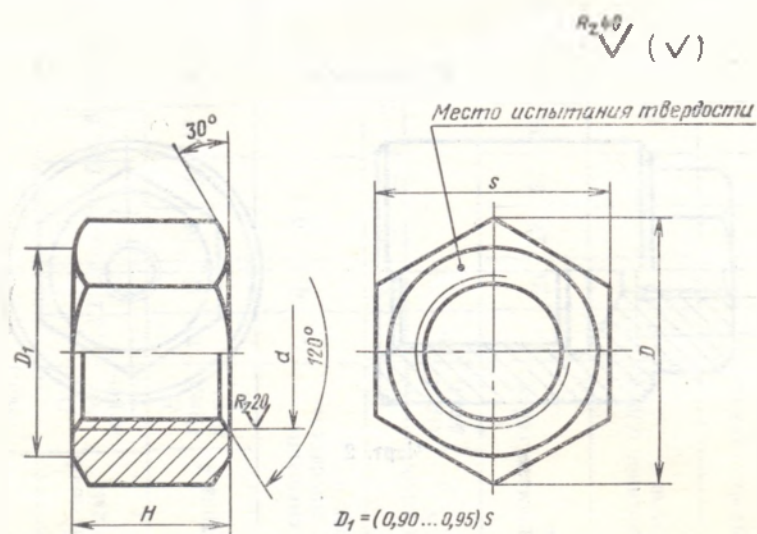
2. Гайки должны изготавливаться следующих типов:

А — гайка шестигранная для фланцевых соединений корпусов цилиндров паровых и газовых турбин, трубопроводов и соединительных частей, паровых котлов, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров;

Б — гайка колпачковая для фланцевых соединений корпусов цилиндров паровых и газовых турбин, стопорных и регулирующих клапанов и других соединений паровых котлов, паровых и газовых турбин.

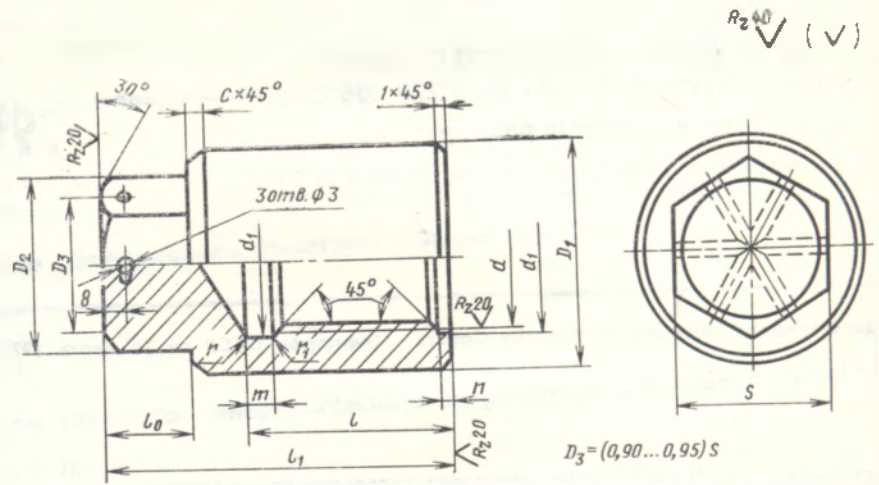
3. Размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Тип А

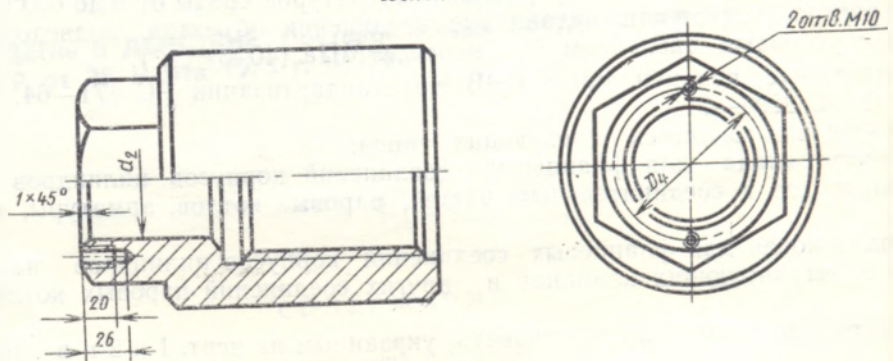


Черт. 1

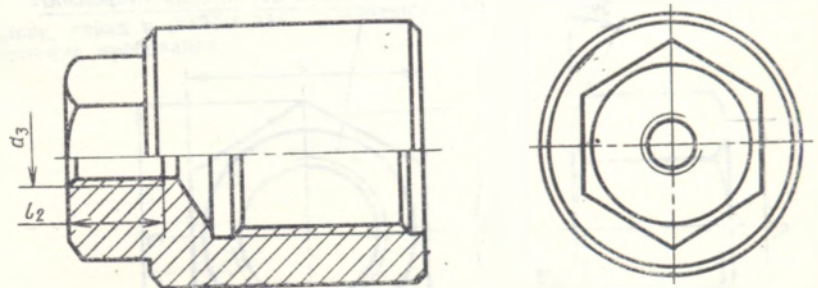
Тип В
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 2

		мм																									
Номинальный диаметр резьбы d		10	12	16	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	(52)	56	(60)	64	(68)	72	(76)	80	90	100	110	(120)	125	140	160
Шаг резьбы	крупный	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	1,25	—	1,5	—	2,0	—	3,0	—	4,0	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Размер „под ключ“ для типа А	S	17	19	24	30	32	36	41	46	55	65	75	80	85	90	95	100	105	110	115	130	145	155	172	180	200	225
	Пред. откл.	B_7												B_8													
Диаметр описанной окружности для типа А	D_1 не менее	18,8	21,0	26,7	33,5	35,6	40,3	45,9	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96,0	102,0	107,5	113,5	118,0	124,0	130,0	147,0	163,0	180,0	195,5	203,5	229,0	263,0
Высота для типа А	H Пред. откл. B_7	10	12	16	20	22	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	72	76	80	90	100	110	120	125	140	160
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		—	0,4	0,5	0,6			0,7			0,8			0,87			1,00			1,15							
Размер „под ключ“ для типа Б	S	—	13	17	22	27	32	36	41	46	55	60	65	75	90	105	120	145	155								
	Пред. откл.	—	B_5												B_7												
Наружный диаметр гайки D_1 для типа Б		—	24	28	32	36	40	48	55	65	75	85	90	95	100	115	135	150	165	180	190	210	235				
Диаметр описанной окружности D_2 для типа Б		—	16,2	19,6	25,4	31,2	36,9	41,6	47,3	53,1	63,5	69,3	75,1	86,5	98	121	133	167	179								
Диаметр расположения резьбовых отверстий D_4 для типа Б (исполнение 2)		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	92	102	110	125	130
Диаметр проточки d_1 для типа Б		—	13	17	20	23	25	28	31	37	43	49	53	57	61	66	70	74	78	82	92	102	112	122	127	142	162
Диаметр отверстия в головке d_2 для типа Б (исполнение 2)		—	—	—	8						12						15			75							
		—	—	—	—	—	—	—	—	26	32	37	43	48	62	75	85	100	150								