

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

## **НИТИ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ**

**ГОСТ 6611.1—73  
(ИСО 2060—72)**

**Издание официальное**

БЗ 1—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**НИТИ ТЕКСТИЛЬНЫЕ****Метод определения линейной плотности**Textile threads.  
Method for determination of linear density**ГОСТ**  
**6611.1—73\***  
**(ИСО 2060—72)****Взамен**  
**ГОСТ 6611.1—69**  
**в части разд. 1 и 2;**  
**ГОСТ 6611.2—69**ОКСТУ 2271, 2272, 9009

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 августа 1973 г. № 2019 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1992 г. Постановлением Госстандарта от 04.06.92 № 526 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на нити текстильные: пряжу (одионочную и крученую) из натуральных, химических волокон и смешанную; жгутик нетекстурированный; химические нити (мононити, комплексные, крученые комплексные, крученые комбинированные); неоднородные нити и нити шелка-сырца и устанавливает метод определения линейной плотности.

Стандарт не распространяется на стеклянные, металлические, асбестовые нити, а также химические нити, удлиняющиеся более чем на 1 % при повышении предварительного удельного натяжения

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* *Переиздание (декабрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в ноябре 1980 г., ноябре 1981 г., сентябре 1985 г., сентябре 1990 г., июне 1992 г. (ИУС 1—81, 2—82, 12—85, 12—90, 9—92)*

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 1997

## С. 2 ГОСТ 6611.1—73

с 20 мН/текс до 30 мН/текс (например, эластомерные), и текстурированные.

Сущность метода заключается в отматывании нити определенной длины в виде пасмы или отрезка и определении ее массы.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним даны в приложении 2.

Допускается применение ИСО 2060—72 по согласованию заинтересованных сторон (см. приложение 3).

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

### 1. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ (Исключен, Изм. № 2).

#### 2. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

2.1. От каждой отобранной по ГОСТ 6611.0—73 единицы продукции отбирают точечные пробы: пасмы или отрезки нитей.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Количество отбираемых точечных проб с одной единицы продукции или пучка нитей для определения линейной плотности зависит от длины нити в пасме или длины отрезка и устанавливается в соответствии с табл. 1.

2.3. От каждого отобранного сновального валика, ткацкого навоя, секционной катушки отбирают пучок нитей следующим образом: удалив верхний слой нитей, отматывают пучки нитей во всю ширину сновального валика, ткацкого навоя (без кромочных нитей), секционной катушки длиной около 1 м и до отрезания каждого пучка концы его закрепляют (завязывают узлом или проклеивают).

#### 3. АППАРАТУРА

3.1. Для проведения испытания применяют:

мотовило с периметром  $(1000 \pm 2)$  мм;

весы лабораторные по ГОСТ 24104—88;

весы торсионные;

квадранты весовые.

Весы должны обеспечивать взвешивание с погрешностью не более 0,5 % от взвешиваемой массы. Для химических нитей при возникновении разногласий погрешность взвешивания должна быть не более 0,1 % от взвешиваемой массы.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

Таблица 1

Наименование нитей	Количество точечных проб, не менее, в зависимости от длины нити, м							
	200, 100	50	25, 20	10	5	1	0,5	
	в пасме с одной единицы продукции					в отрезке с одной единицы продукции	в отрезке с одной единицы продукции	в отрезке с одного пучка
1. Пряжа хлопчатобумажная и из химических волокон, включая смешанную:								
одиночная	3	5	8	—	—	—	—	50
крученая	2	3	4	—	—	—	—	25
2. Пряжа чистошерстяная и полушерстяная одиночная и крученая:								
аппаратного прядения	—	2	4	—	—	—	—	—
гребенного прядения	2	—	—	—	—	—	—	—
3. Пряжа льняная и из других лубяных волокон, одиночная и крученая, включая смешанную:								
в твердых единицах продукции	1	—	—	—	—	—	—	—
и тальках крестовой намотки	2	—	—	—	—	—	—	—
в тальках параллельной намотки по одной с краев								