

10273-79

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



10273-79
Изм. 1, 2, 3 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ГРАФИТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АКТИВНЫХ МАСС ЩЕЛОЧНЫХ
АККУМУЛЯТОРОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10273-79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Семенов, И. В. Суравенков, В. М. Томило (руководитель темы),
Г. Д. Харченко

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии В. И. Добужинский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1979 г. № 3737

**ГРАФИК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АКТИВНЫХ МАСС
ЩЕЛОЧНЫХ АККУМУЛЯТОРОВ**

Технические требования

Graphite for the preparation of alkaline accumulator
active mass. Specifications.

**ГОСТ
10273—79**

Взамен
ГОСТ 10273—72

ОКП 572800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября
1979 г. № 3737 срок действия установлен

с 01.01.1981 г.
до 01.01.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на естественный графит, получаемый обогащением графитовых руд, и графит, получаемый из доменных скрапов, предназначенный для изготовления активных масс щелочных аккумуляторов и масс для графитированных антифрикционных изделий из цветных металлов.

1. МАРКИ

1.1. Графит должен выпускаться следующих марок:

ГAK-1 — для аккумуляторных изделий специального назначения;

ГAK-2, ГAK-3 — для изготовления активных масс щелочных аккумуляторов и масс графитированных антифрикционных изделий из цветных металлов.

1.2. Коды продукции по ОКП соответствуют указанным в табл. 1.

Таблица 1

Марка графита	Код ОКП в полной ассортиментной номенклатуре	
	Графит естественный	Графит из доменных скрапов
ГAK-1	57 2824 1100	57 2824 2100
ГAK-2	57 2824 1200	57 2824 2200
ГAK-3	57 2824 1300	57 2834 2300

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	ГАЗ-1	ГАЗ-2	ГАЗ-3	
Зольность, %, не более	0,5	1,0	2,0	По ГОСТ 17818.4—72
Содержание, %, не более:				
ионов хлора	0,1	0,1	0,1	По п. 4.3 настоящего стандарта
железа	0,15	0,5	0,5	
влаги	1	1	1	По ГОСТ 17818.5—72
Величина концентрации водородных ионов в водной вытяжке, рН	6,5—9,0	6,5—9,0	6,5—10,0	По ГОСТ 17818.6—72
Тонина помола (остаток), %, на сетке № 016 К, не более	50	50	50	По ГОСТ 17818.2—72
№ 0063 К	90—50	95—60	95—60	

2.3. В графите всех марок не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Каждую партию графита оформляют документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

результаты испытаний;

дата отгрузки;

масса партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта.

3.3. Для контроля качества графита от партии отбирают не менее 10% мешков продукции. В случаях, когда партия состоит из 10 и менее мешков, проверяют каждый мешок продукции.