

НИРГ. РЛГН ОНТИ  
Контрольный экземпляр



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

*027 ср. 9 отп. (3-8)*

**РЕЗЬБА КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 40 мм  
ДЛЯ ПРОТИВОГАЗОВ  
И КАЛИБРЫ К НЕЙ**

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 8762-75**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

РЕЗЬБА КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ 40 мм  
ДЛЯ ПРОТИВОГАЗОВ И КАЛИБРЫ К НЕЙГОСТ  
8762—75

## Основные размеры

Round threading diameter 40 mm for  
gas-mask with the gauges main  
dimensions and the tolerancesВзамен  
ГОСТ 8762—58Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 11 февраля 1975 г. № 394 срок действия установленс 01.01 1976 г.  
до 01.01 1981 г.

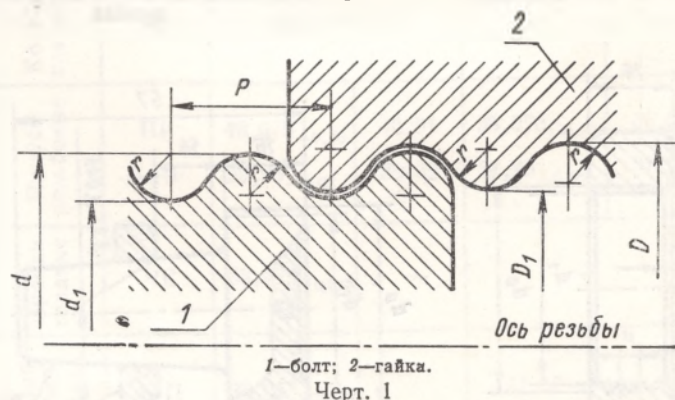
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на круглую резьбу диаметром 40 мм для деталей противогазов и устанавливает размеры элементов резьбы, а также размеры калибров для проверки резьбы и конструкторские размеры для контроля калибров.

В стандарте учтены требования рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1200—67 на круглую резьбу.

## 1. РЕЗЬБА

1.1. Профиль и основные размеры элементов резьбы должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1975

Таблица 1

ММ								
Номинальный диаметр резьбы $d_0$	Шаг $P$	Радиус закругления $r$	Болт			Гайка		
			Наружный диаметр $d$		Наибольший внутренний диаметр $d_1$	Внутренний диаметр $D_1$		Наименьший наружный диаметр $D$
			Наим.	Наиб.		Наим.	Наиб.	
40	4	1,25	39,55	39,90	37,90	38,41	38,06	40,06

Примечание. Наименьший размер внутреннего диаметра болта и наибольший размер наружного диаметра гайки настоящим стандартом не устанавливаются.

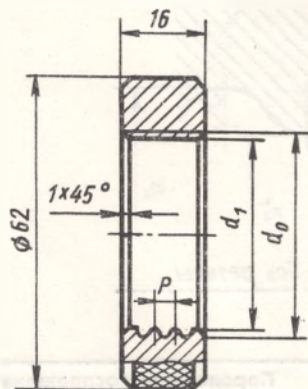
Пример условного обозначения круглой резьбы для противоголовок:

*Резьба круглая 40×4 ГОСТ 8762—75*

## 2. КАЛИБРЫ

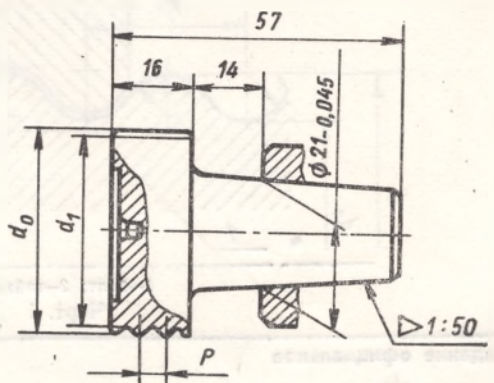
2.1. Размеры и допуски резьбовых и гладких калибров-пробок, колец и конторкалибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 2—5 и в табл. 2.

Резьбовой калибр-кольцо



Черт. 2

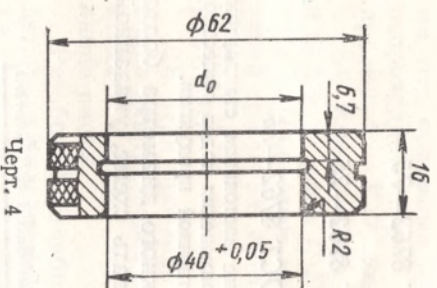
Резьбовой калибр и конторкалибр-пробка



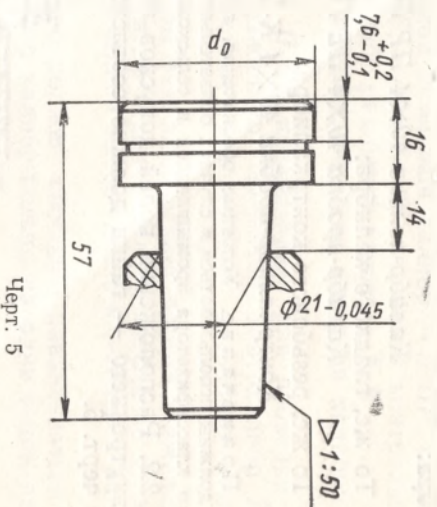
Черт. 3



Гладкий калибр-кольцо



Гладкий калибр-пробка



мм

Таблица 2

Назначение и обозначение калибров	$d_0$		$d_1$		$P$	
	Новые	Изношенные	Новые	Изношенные		
Для болтов Кольца резьбовые	ПР	39,885 $\pm$ 0,03	39,95	37,885 $\pm$ 0,03	37,95	4 $\pm$ 0,01
	П-ПР	39,95 $\pm$ 0,02	39,98	37,95 $\pm$ 0,02	37,98	
Кольца гладкие	НБ	39,537 $\pm$ 0,025	—	—	—	—
Для гаек Пробки резьбовые	ПР	40,075 $\pm$ 0,03	40,01	38,075 $\pm$ 0,03	38,01	4 $\pm$ 0,01
	П-ПР	39,95 $\pm$ 0,02	39,92	37,95 $\pm$ 0,02	37,92	
Пробки гладкие	НБ	38,422 $\pm$ 0,025	—	—	—	—
Для контроля калибров- колец Контркалиб- ры-пробки резьбовые	К-П	39,953 $\pm$ 0,007	—	37,45 и меньше	37,45 и меньше	4 $\pm$ 0,01
	К-И	39,983 $\pm$ 0,007	—	37,45 и меньше	37,45 и меньше	