НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОРТОКРЕЗОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11312—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

к ГОСТ 11312—74 Ортокрезол каменноугольный технический. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.2	Ортокрезол в соответствии с классификацией опасных грузов по ГОСТ 19433—81 относится к классу 6, подклассу 6.1, категории 3.	Ортокрезол в соответствии с классификацией опасных грузов по ГОСТ 19433—88 относится к классу 6, подклассу 6.1 (классификационный шифр 6111, серийный номер ООН 2076).

(ИУС № 4 1990 г.)

УДК 662.749.363.3(083.74) Группа Л32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОРТОКРЕЗОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

Технические условия

Technical coal ortho-cresol.
Specifications

ОКП 24 2421 0100

ГОСТ 11312—74*

Взамен ГОСТ 11312—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 октября 1974 г. № 2350 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 15.07.85 № 2209 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ортокрезол, получаемый при ректификации сырых каменноугольных фенолов и предназначенный для производства ядохимикатов, красителей и других целей.

Формула: $C_6H_4CH_3OH$.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 108,141.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. По физико-химическим показателям технический каменноугольный ортокрезол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1985 г. (ИУС 10—85).*

© Издательство стандартов, 1987

Наименование показателя	Норма	Методы анализа
1. Внешний вид	Бесцветные или желтоватые кристаллы	Визуально
2. Температура кристаллизации обезвоженного продукта, °С, не ниже	30,5	По ГОСТ 18.995.5—73 и по п. 3.3 настоящего стандарта
3. Растворимость в щелочи	Полная в течение 30 мин	По п. 3.4
4. Содержание нелетучих веществ, %, не более	0,02	По п. 3.5
5. Содержание воды, %, не более	0,3	По ГОСТ 2477—65 и по п. 3.6 настоящего стандарта

Примечание. Допускается до 1 января 1988 г. поставлять ортокрезол с массовой долей воды не более 0,5%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 5445—79 со следующими дополнениями: при поставке продукта в цистернах партией считается каждая цистерна; проверку качества продукта производят по средней пробе массой не менее 1 кг, которая должна храниться в склянке из темного стекла.

2.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 5445—79.

3.2. Перед каждым анализом среднюю пробу ортокрезола полностью расплавляют, тщательно перемешивают и быстро отбирают навеску. После этого склянку снова закрывают.

3.3. Температуру кристаллизации определяют по ГОСТ 18995.5—73, при этом перед анализом ортокрезол обезвоживают.

Для этого около 20—25 г ортокрезола помещают в круглодонную или плоскодонную колбу по ГОСТ 25336—82 вместимостью 50 см^3 с припаянным или пришлифованным воздушным холодильником длиной 25—30 см, диаметром 1,0—1,5 см и кипятят до тех пор, пока пары воды вытеснятся из холодильника. Затем холодильник закрывают пробкой с хлоркальциевой трубкой и охлаждают до 40—50°С.

3.4. Определение растворимости в щелочи