

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
1791—
2014

ПРОВОЛОКА ИЗ НИКЕЛЕВОГО
И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ УДЛИНЯЮЩИХ ПРОВОДОВ
К ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯМ

Технические условия

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10354
9 декабря 2014



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 46-2014 от 5 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 1791-67

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**ПРОВОЛОКА ИЗ НИКЕЛЕВОГО И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ УДЛИНЯЮЩИХ ПРОВОДОВ
К ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯМ**

Технические условия

Nickel and copper-nickel alloys wire for extension leads
for thermoelectric temperature transducers. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на проволоку круглого сечения из никелевого и медно-никелевых сплавов, предназначенную для изготовления удлиняющих проводов к термоэлектрическим преобразователям: хромель-копель в диапазоне от минус 50 °С до плюс 200 °С, хромель-алюмель и платинородий-платина в диапазоне от 0 °С до 100 °С.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.338–2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки

ГОСТ 492–73 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые, обрабатываемые давлением. Марки

ГОСТ 982–80 Масла трансформаторные. Технические условия

ГОСТ 1770–74 (ИСО 1042–83, ИСО 4788–80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 1953.1–79 Бронзы оловянные. Методы анализа

ГОСТ 1953.2–79 Бронзы оловянные. Методы определения свинца

ГОСТ 1953.3–79 Бронзы оловянные. Методы определения олова

ГОСТ 1953.4–79 Бронзы оловянные. Методы определения фосфора

ГОСТ 1953.5–79 Бронзы оловянные. Методы определения никеля

ГОСТ 1953.6–79 Бронзы оловянные. Методы определения цинка

ГОСТ 1953.7–79 Бронзы оловянные. Методы определения железа

ГОСТ 1953.8–79 Бронзы оловянные. Методы определения алюминия

ГОСТ 1953.9–79 Бронзы оловянные. Методы определения кремния

ГОСТ 1953.10–79 Бронзы оловянные. Методы определения сурьмы

ГОСТ 1953.11–79 Бронзы оловянные. Методы определения висмута

ГОСТ 1953.12–79 Бронзы оловянные. Методы определения серы

ГОСТ 1953.13–79 Бронзы оловянные. Методы определения марганца

ГОСТ 1953.14–79 Бронзы оловянные. Методы определения магния

ГОСТ 1953.15–79 Бронзы оловянные. Методы определения мышьяка

ГОСТ 1953.16–79 Бронзы оловянные. Методы определения титана

ГОСТ 2112–79 Проволока медная круглая электротехническая. Технические условия

ГОСТ 2991–85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 3282–74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560–73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4381–87 Микрометры рычажные. Общие технические условия

ГОСТ 6323–79 Провода с поливинилхлоридной изоляцией для электрических установок.

Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 1791—2014

- ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия
ГОСТ 6689.1—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения меди
ГОСТ 6689.2—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения никеля
ГОСТ 6689.3—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения никеля и кобальта
ГОСТ 6689.4—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения цинка
ГОСТ 6689.5—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения железа
ГОСТ 6689.6—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения марганца
ГОСТ 6689.7—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения кремния
ГОСТ 6689.8—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения алюминия
ГОСТ 6689.9—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения кобальта
ГОСТ 6689.10—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения углерода
ГОСТ 6689.11—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения вольфрама
ГОСТ 6689.12—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения магния
ГОСТ 6689.13—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения мышьяка
ГОСТ 6689.14—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения хрома
ГОСТ 6689.15—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения сурьмы
ГОСТ 6689.16—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения цинка, кадмия, свинца, висмута и олова
ГОСТ 6689.17—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения висмута
ГОСТ 6689.18—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения серы
ГОСТ 6689.19—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения фосфора
ГОСТ 6689.20—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения свинца
ГОСТ 6689.21—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения титана
ГОСТ 6689.22—92 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые. Методы определения олова
ГОСТ 7229—76 Кабели, провода и шнуры. Метод определения электрического сопротивления токопроводящих жил и проводников
ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8828—89 Бумага – основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная.
- Технические условия**
- ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия
ГОСТ 9245—79 Потенциометры постоянного тока измерительные. Общие технические условия
ГОСТ 9347—74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия
ГОСТ 9569—2006 Бумага парафинированная. Технические условия
ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800×1200 мм. Технические условия
ГОСТ 10446—80 (ИСО 6892—84) Проволока. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 13646—68 Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия
ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 17675—87 Трубы электроизоляционные гибкие. Общие технические условия
ГОСТ 20435—75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия
ГОСТ 21140—88 Тара. Система размеров
ГОСТ 21650—76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 22225—76 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия
ГОСТ 24047—80 Полуфабрикаты из цветных металлов и их сплавов. Отбор проб для испытания на растяжение
ГОСТ 24231—80 Цветные металлы и сплавы. Общие требования к отбору и подготовке проб для химического анализа
ГОСТ 24597—81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25086—2011 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа
ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования.
Общие технические требования
СТ СЭВ 543—77 Числа. Правила записи и округления
П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января