

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

РУЧКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Metal tool handles.

Design and dimensions

ГОСТ
11434-75*Взамен
ГОСТ 11434-65

ОКП 39 6910

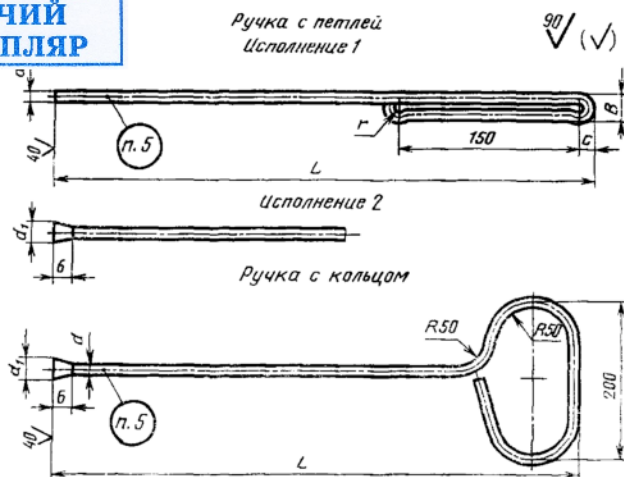
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры металлических ручек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2108 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Размеры в мм

Обозначение ручки		Применяемость	d	d ₁	L		B	c	r	Масса ручки, кг, не более	
					c петлей	c кольцом				c петлей	c кольцом
с петлей	исполнения										
1	2										
—	1088-0112		6	7,8	800	—	25	8	0,21	—	—
	1088-0113				850				0,22		
	1088-0114				900				0,23		
	1088-0115				1000				0,26		
	1088-0116				1060				0,27		
	1088-0117				800				0,38		
1088-0101	1088-0118		8	10,4	900			6	0,42		
—	1088-0119	1088-0126			1000	1000			0,44		0,55
1088-0102	1088-0120	—			800	—			0,60		—
1088-0103	—	1088-0127			900	900			0,66		0,80
1088-0104	1088-0121	1088-0128	10	12,6	1120	1000		4	0,75		0,87
1088-0105	1088-0122	—			800	—			0,85		—
—	1088-0123	—	12	15,6	900	—	28		0,95		—
	1088-0124	1088-0129			1000	1120			1,04		1,37
1088-0106	—	1088-0130			900	900			1,50		1,83
1088-0107	1088-0125	1088-0131			1000	1000			1,63		1,97
1088-0108	—	1088-0132	15	19,5	1060	1060	35	20	1,71		2,05
1088-0109	—	1088-0133			1120	1120			1,80		2,13
1088-0110	—	1088-0134			1000	1000	45	35	2,92		3,50
1088-0111	—	1088-0135	20	25,5	1120	1120			3,21		3,80
—	—	1088-0136			—	1400	—	—	—		4,50
	—	1088-0137			—	1500	—	—	—		4,64
	—	1088-0138	25	32,5	—	1060	—	—	—		5,74