

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
УЗКОЙ КОЛЕИ ТИПОВ Р18 И Р24**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 5876—82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ УЗКОЙ КОЛЕИ
ТИПОВ R18 И R24****Технические требования**

Type R18 and R24 narrow-gauge railway rails.
Technical requirements

**ГОСТ
5876—82**

ОКП 092300

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на рельсы типов R18 и R24 (далее—рельсы), предназначенные для укладки на железных дорогах узкой колеи.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Рельсы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из углеродистой спокойной или полуспокойной стали.

1.2. Конструкция и размеры рельсов — по ГОСТ 6368—82.

1.3. Рельсы в зависимости от содержания углерода подразделяются на три категории:

Н — нормальной твердости;

Т — твердые;

ПТ — повышенной твердости.

1.4. Рельсы категорий Т и ПТ изготовляют из спокойной стали, рельсы категории Н — из спокойной или полуспокойной стали. Рельсы из полуспокойной стали предназначены для подземного транспорта горнорудной и угольной промышленности.

1.5. Категорию рельсов и степень раскисленности стали указывают в заказе.

Если в заказе категория рельсов и степень раскисленности стали не указаны, они выбираются заводом-изготовителем с учетом требований п. 1.4.

1.6. Марки стали, химический состав стали (по ковшовой пробе), временное сопротивление при растяжении и твердость должны соответствовать табл. 1.

Таблица 1

Марка стали	Степень раскисленности	Категория рельсов	Массовая доля элементов, %						Временное сопротивление, П/мм ² (кг/мм ²), не менее	Твердость НВ, не менее
			углерод	марганец, не менее	кремний	фосфор	сера	мышьяк		
						не более				
Н50	Сп	Н	0,40—0,55	0,50	Не менее 0,13	0,040	0,045	0,15	570 (58)	170
	Пс	Н	0,40—0,55	0,50	Не более 0,13	0,040	0,045	0,15	570 (58)	170
Т60	Сп	Т	0,56—0,66	0,50	Не менее 0,13	0,040	0,045	0,15	640 (65)	200
ПТ70	Сп	ПТ	0,67—0,8 ^а	0,50	Не менее 0,13	0,040	0,045	0,15	740 (75)	250

Примечания:

1. В стали, выплавленной на базе керченских руд, допускается массовая доля серы и фосфора до 0,050%.

2. Массовая доля марганца в стали не должна превышать 1,4%.

3. При массовой доле углерода выше 80% массовая доля марганца в стали марки ПТ70 не должна превышать 1,05%.

Примеры условных обозначений:

рельса узкой колеи типа Р18, нормальной твердости, из полуспокойной стали

Рельс типа Р18 $\frac{\text{ГОСТ 6368—82}}{\text{Н50пс ГОСТ 5876—82}}$

То же, типа Р24, повышенной твердости, из спокойной стали:

Рельс типа Р24 $\frac{\text{ГОСТ 6368—82}}{\text{ПТ70сп ГОСТ 5876—82}}$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.7. Допускаемые отклонения по химическому составу в готовом прокате от норм, указанных в табл. 1, — по табл. 2.

Таблица 2

Элементы	Допускаемые отклонения, %, для стали	
	полуспокойной	спокойной
Углерод	+0,03 —0,02	+0,03 —0,02
Марганец	—0,03	—0,03
Кремний	+0,02	—0,03
Фосфор	+0,005	+0,005
Сера	+0,005	+0,005

1.8. Технология изготовления рельсов должна гарантировать отсутствие в них флокенов.

1.9. Рельсы должны быть прямыми. Местные искривления на любом участке рельса не должны превышать 3 мм на 1 м; концевые искривления не должны превышать 2 мм при измерении посредством линейки длиной 1 м.

1.10. Скручивание не допускается. Рельсы считают скрученными, если при измерении их на контрольном стеллаже на концах имеются зазоры между подошвой рельса и стеллажом (по диагонали), превышающие 3 мм.

1.11. Концы рельсов должны быть обрезаны под прямым углом к его продольной оси. Перекос необработанных торцов не должен превышать 2 мм, а фрезерованных — 1 мм при измерении в любом направлении. Заусенцы более 2 мм не допускаются. Торцы рельсов не должны иметь следов усадки в виде расслоения и трещин.

1.12. Поверхность рельсов должна быть без плен, рвани и трещин. Не допускаются раскатанные пузыри и раскатанные трещины глубиной более 1 мм. Допускается удаление дефектов с поверхности рельсов глубиной до 1,5 мм.

На шейке рельса (вне пределов накладок) допускаются выступы до 5 мм. В пределах накладок выступы должны быть удалены.

1.13. Оси отверстий должны быть перпендикулярны к боковым граням шейки рельса.

Заусенцы на кромках отверстий более 2 мм не допускаются.

1.14. К первому сорту относят рельсы, соответствующие всем требованиям настоящего стандарта.

Ко второму сорту относят рельсы, имеющие следующие отклонения: