

# ИНСТРУМЕНТ ЭЛЕКТРОМОТОРНЫЙ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВОВОК

## ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

Б3 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ИНСТРУМЕНТ ЭЛЕКТРОМОТОРНЫЙ  
ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВОВОК**
**ГОСТ  
12588—81\***
**Типы и основные параметры**

 Logging electromotor cutters.  
 Types and main parameters

**Взамен  
ГОСТ 12588—75**

ОКП 48 5110

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 909 дата введения установлена**

**с 01.01.82**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

1. Настоящий стандарт распространяется на электромоторный инструмент (цепные пилы и сучкорезки), предназначенный для раскряжевки хлыстов, разделки долготья, обрезки сучьев и рубок ухода на лесозаготовках.

2. Типы и основные параметры лесозаготовительного электромоторного инструмента должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип инструмента	Основное назначение	Номинальная мощность электродвигателя, кВт	Номинальная частота, Гц	Номинальное напряжение, В	Рабочая длина пильного аппарата, мм	Номинальная скорость резания, м/с, не менее	Производительность пиления, см <sup>2</sup> /с, не менее		Удельный расход электроэнергии, кВт ч/м <sup>3</sup> , не более	Масса инструмента в сборе, кг, не более
							при номинальной мощности двигателя	максимальная		
I	Раскряжевка хлыстов и разделка долготья	3,0	400	220	460	15	85	150	0,15	9,4
		2,2			380(460)	11	50	100		8,2
II	Обрезка сучьев и рубки ухода	1,7			150	15	40	55	0,20	6,3

**Примечания:**

1. Номинальная мощность электродвигателя установлена при повторно-кратковременном режиме работ с продолжительностью включения 60 % двухминутного цикла по ГОСТ 183—74. Допускается уменьшение номинальной мощности и производительности пиления на 5 %.

2. Допускается изменение длины пильного аппарата ±5 %.

3. Для инструментов с электродвигателем мощностью 3,0 кВт, серийный выпуск которых начат до срока введения в действие настоящего стандарта, допускается номинальная скорость резания не менее 11 м/с, производительность пиления при номинальной мощности двигателя не менее 80 см<sup>2</sup>/с, масса инструмента в сборе не более 9,7 кг.

4. Максимальную производительность пиления и удельный расход электроэнергии определяют при приемочных испытаниях.

5. Термины, используемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\*Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г.  
(ИУС 4—87)

© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 1999