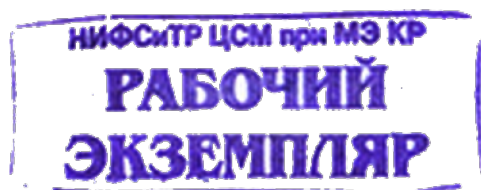




МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 1835—
2013

ЦЕПИ КОРОТКОЗВЕННЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ
НЕКАЛИБРОВАННЫЕ
КЛАССА ПРОЧНОСТИ М(4)
ДЛЯ ЦЕПНЫХ СТРОП



(ISO 1835:1980, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8751

19 ноября 2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Республиканским государственным предприятием «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» и Техническим комитетом по стандартизации ТК 75 в области промышленной безопасности и безопасности в чрезвычайных ситуациях «Промышленная безопасность» на базе акционерного общества «Национальный научно-технический центр промышленной безопасности» Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 44–2013 от 14 ноября 2013 года)

За принятие проголосовали

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 1835-1980 (E) Short link chain for lifting purposes – Grade M (4), non-calibrated, for chain slings etc. (Цепи короткозвенные грузоподъемные. Цепи класса М (4) некалиброванные для цепных строп и аналогичного назначения).

Международный стандарт разработан международным Техническим комитетом ISO/ТК 111, Цепи из круглых стальных звеньев, колесные цепи, грузоподъемные крюки и вспомогательное оборудование.

Перевод с английского языка (en).

Стандарт подготовлен на основе применения СТ РК ISO 1835–2012.

Официальные экземпляры международных стандартов, на основе которых подготовлен (разработан) настоящий межгосударственный стандарт и на которые даны ссылки, имеются в национальном органе по стандартизации указанных выше государств.

В разделе «Нормативные ссылки» ссылки на международные стандарты актуализированы.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные документы.....	1
3 Термины и определения.....	1
4 Общие положения.....	2
5 Размеры.....	2
5.1 Калибр.....	2
5.2 Диаметр материала.....	2
5.3 Длина и ширина.....	5
6 Материал и производство.....	5
6.1 Качество материала.....	5
6.2 Термическая обработка.....	6
6.3 Установленная нагрузка.....	6
7 Требования к испытаниям.....	6
7.1 Механические свойства и испытательная нагрузка.....	6
7.2 Отбор проб.....	6
7.3 Статическое испытание на растяжение.....	6
8 Контроль.....	8
8.1 Обеспечение контроля.....	8
8.2 Приемка.....	8
9 Маркировка.....	8
9.1 Маркировка качества.....	8
9.2 Нанесение маркировочных знаков.....	8
9.3 Контрольная маркировка.....	8
10 Сертификат испытаний.....	8
Приложение Временные дополнительные размеры.....	9

