

# ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ****ГОСТ  
12464—67\*****Конструкция****Взамен**

Threaded bushes. Design

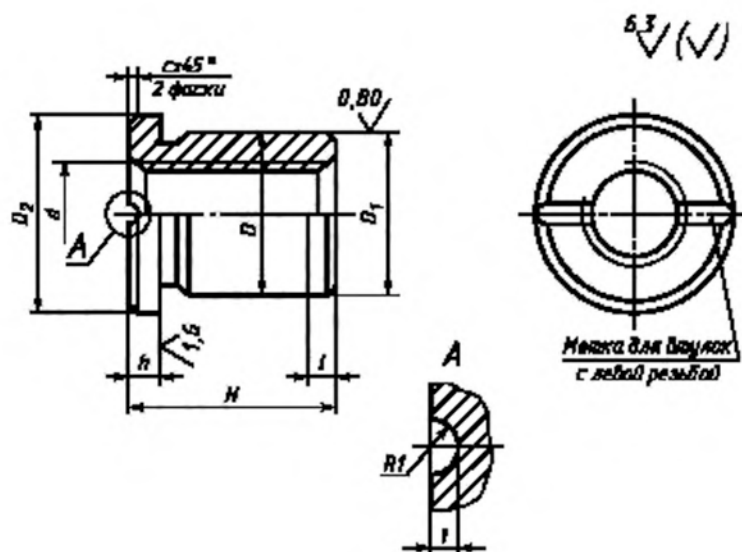
**МН 371—60;  
МН 5436—64**

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Дата введения установлена

01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры резьбовых втулок должны соответствовать чертежу и таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.  
(ИУС 9—80, 6—88)

## С. 2 ГОСТ 12464—67

## Размеры в мм

Обозначения штуков	При- меняе- мость	$d^*$		$H$	$D$ (поле допуска 87)	$D_1$ (поле допуска 19)	$D_2$	$h$	$l$	$c$	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд								
7009-0561		M6		10	12	12	15	3	1,5	0,6	0,008
0562			12								
0563		M8		12	14	14	18	3	1,5	0,6	0,012
0564			16								
0565		M10		16	16	16	20	3	1,5	0,6	0,019
0566			20								
0567		Tr 10 × 2		16	16	16	20	3	1,5	0,6	0,019
0568			20								
0569		Tr 10 × 2 LH		16	16	16	20	3	1,5	0,6	0,018
0570			20								
0571		M12		18	20	20	25	4	2,0	0,6	0,034
0572			25								
0573		Tr 12 × 3		18	20	20	25	4	2,0	0,6	0,033
0574			25								
0575		Tr 12 × 3 LH		18	20	20	25	4	2,0	0,6	0,033
0576			25								
0577		M16		25	25	25	30	4	2,0	0,6	0,063
0578			32								
0579		Tr 16 × 4		25	25	25	30	4	2,0	0,6	0,063
0580			32								
0581		Tr 16 × 4 LH		25	25	25	30	4	2,0	0,6	0,063
0582			32								
0583		M20		32	28	28	34	5	3,0	1,0	0,088
0584			40								
0585		Tr 20 × 4		32	28	28	34	5	3,0	1,0	0,087
0586			40								
0587		Tr 20 × 4 LH		32	28	28	34	5	3,0	1,0	0,087
0588			40								
0589		M24		36	32	32	38	5	3,0	1,0	0,113
0590			48								
0591		Tr 24 × 5		36	32	32	38	5	3,0	1,0	0,113
0592			48								
0593		Tr 24 × 5 LH		36	32	32	38	5	3,0	1,0	0,112
0594			48								
0595		Tr 26 × 5		40	36	36	42	5	3,0	1,0	0,167
0596			52								
0597		Tr 26 × 5 LH		40	36	36	42	5	3,0	1,0	0,170
0598			52								
0599		Tr 28 × 5		40	40	40	46	5	3,0	1,0	0,227
0600			55								
0601		Tr 28 × 5 LH		40	40	40	46	5	3,0	1,0	0,227
7009-0602			55								

Размеры в мм

Обозначения штулок	При- мене- мость	$d^*$		$H$	$D$ (поле допуска s7)	$D_1$ (поле допуска t9)	$D_2$	$h$	$l$	$c$	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд								
7009-0603		M30		45	42	42	48	6	4,0		0,260
0604			60	0,339							
0605		Tr 30 × 6		45	45	52	7	5,0		1,6	0,259
0606			60	0,339							
0607		Tr 30 × 6 LH		45	50	50	58	7	5,0		0,258
0608			60	0,338							
0609		Tr 32 × 6		48	55	55	63	7	5,0		0,321
0610			63	0,414							
0611		Tr 32 × 6 LH		48	55	55	63	7	5,0		0,321
0612			63	0,414							
0613		M36		55	55	55	63	7	5,0		0,445
0614			70	0,557							
0615		Tr 36 × 6		55	55	55	63	7	5,0		0,445
0616			70	0,556							
0617		Tr 36 × 6 LH		55	55	55	63	7	5,0		0,445
0618			70	0,556							
0619		Tr 40 × 6		60	55	55	63	7	5,0		0,568
0620			80	0,743							
0621		Tr 40 × 6 LH		60	55	55	63	7	5,0		0,568
0622			80	0,743							
0623		M42		60	55	55	63	7	5,0		0,507
7009-0624			80	0,662							

\* При выборе размера  $d$  1-й ряд следует предпочитать 2-му.

Пример условного обозначения резьбовой втулки размерами  $d = M6$ ,  $H = 10$  мм:

Втулки 7009-0561 ГОСТ 12464—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

3. Твердость — 35,0...39,5 HRC<sub>с</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24737—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

10. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

9, 10. (Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения втулок указан в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).