

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФИЛЬТРАЦИОННОЙ
СПОСОБНОСТИ**

ГОСТ 19609.24—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 1—88/96



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ

Метод определения фильтрационной способности

ГОСТ

19609.24—88

Concentrated kaolin. Method for determination of filtration ability

ОКСТУ 5729

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин и устанавливает метод измерения показателя фильтрационной способности.

Метод основан на определении кинетики фильтрации каолиновых суспензий. Кинетика фильтрации характеризуется изменением объема выделяющегося фильтрата в зависимости от продолжительности процесса фильтрования.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу определения фильтрационной способности — по ГОСТ 19609.0—79.

Допускается проводить анализ из одной навески.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Прибор для определения водоотдачи глинистых растворов ВМ-6.

Весы для статического взвешивания циферблатные с наибольшим пределом взвешивания 10 кг, 2-го класса точности по ГОСТ 23676—79.

Весы лабораторные с наибольшим пределом измерения 1 кг, 3-го класса точности по ГОСТ 24104—80.

Ступка фарфоровая с пестиком по ГОСТ 9147—80.

Барaban фарфоровый вместимостью 1000—2000 см³ по ГОСТ 9147—80.

Набор ареометров, пригодных для определения плотности от 1,120 до 1,840 г/см³, с ценой деления 0,001 г/см³ по ГОСТ 18481—81.

Пикнометр вместимостью не менее 50 см³ стеклянный по ГОСТ 22524—77 или металлический, аттестованный по ГОСТ 8.326—78.

Термометр для измерения температуры до 100°C с ценой деления 1°C по ГОСТ 215—73.

Секундомер с ценой деления до 0,2 с по ГОСТ 5072—79.

Сито с сеткой № 02 по ГОСТ 6613—86.

Сосуд стеклянный или керамический вместимостью не менее 1000 см³.

Масло индустриальное (машинное или веретенное) по ГОСТ 20799—75.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Пробу каолина измельчают в фарфоровой ступке до размера кусков не более 10 мм, взвешивают на циферблатных весах и загружают в фарфоровый барабан. Туда же заливают дистиллированную воду. Объем воды выбирают таким, чтобы в готовой суспензии разность плотностей, измеренных с помощью ареометра и пикнометра, составляла 0,1—0,5 г/см³. Мелющие тела должны иметь размер 20—40 мм. Соотношение между мелющими телами и каолином по массе должно составлять 2 : 1.

3.2. Роспуск каолина в шаровой мельнице производят в течение 1,0—1,5 ч. Конец роспуска устанавливают по достижению постоянства ареометрической плотности: разность показателей последовательно отобранных при роспуске с интервалом 15 мин проб не должна превышать 0,010 г/см³. Суспензию распущенного каолина через сито с сеткой № 02 сливают в сосуд вместимостью не менее 1000 см³, измеряют температуру с точностью до 1°C и с помощью пикнометра определяют плотность суспензии, округляя расчетное значение до 0,001 г/см³.

3.3. Фильтр «красная лента», диаметр которого равен наружному диаметру стакана, смачивают водой и помещают в основание прибора ВМ-6. Сверху кладут резиновую прокладку. Завинчивают стакан и вставляют в основание пробку.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Суспензию тщательно перемешивают и заливают в стакан, заполняя его на 3—4 мм ниже горлышка. Навертывают цилиндр на стакан и заполняют маслом, не доливая около 1 см до края цилиндра. Игла, закрывающая отверстие для слива масла, должна быть плотно завернута. Вставляют в цилиндр плунжер, осторожно отворачивают иглу и спускают избыток масла. Вращая

плунжер за накатку на грузе, подводят нулевое деление на шкале к отсчетной риску на верхнем крае цилиндра и быстро завертывают иглу.

4.2. Вынимают пробку из основания прибора и одновременно включают секундомер. В ходе испытания вращают плунжер за накатку на грузе, не допуская заедания. Измерение объема выделившегося фильтрата производят через 1, 4, 9, 16, 25, 36, 49 мин. Число замеров не должно быть менее 3, а объем выделившегося фильтрата не должен быть менее половины максимально возможной величины, т. е. составлять не менее 20 см³ по шкале прибора. Отсчет производят с оценкой десятых долей деления шкалы прибора.

4.3. После окончания фильтрации открывают иглу, сливают масло из цилиндра и опускают плунжер с грузом. Затем при открытой игле вынимают плунжер, закрывают иглу, отворачивают цилиндр со стакана, сливают остатки шликера и разбирают стакан.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Измеренные показания прибора ВМ-6 следует разделить на 2.

5.2. Фильтрационную способность (Φ) каолина в см³/мин^{0,5} вычисляют по формуле

$$\Phi = 1,25 a_1 \frac{100 - W}{W},$$

где 1,25 — постоянный коэффициент;

a_1 — фильтруемость суспензии при вязкости воды, равной 1 мПа·с, см³/мин^{0,5};

W — влажность суспензии, %.

Погрешность определения показателя фильтрационной способности при доверительной вероятности $P=0,95$ составляет $\pm 0,10$ см³/мин^{0,5}.

5.3. Влажность суспензии (W) вычисляют по формуле

$$W = 100 \frac{\gamma - D}{D(\gamma - 1)},$$

где γ — истинная плотность сухого вещества, г/см³, равная для обогащенного каолина 2,650;

D — пикнометрическая плотность суспензии, г/см³.