

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЩЕТКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

**РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЕРЕХОДНОГО
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕЖДУ ЩЕТКОЙ
И ТОКОВЕДУЩИМ ПРОВОДОМ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСИЛИЯ
ВЫРЫВАНИЯ ТОКОВЕДУЩЕГО ПРОВОДА**

ГОСТ 12232—89

(СТ СЭВ 137—74

СТ СЭВ 2306—80)

(МЭК 136—86)

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

ЩЕТКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

Размеры и методы определения переходного электрического сопротивления между щеткой и токоведущим проводом и определения усилия вырывания токоведущего провода

Carbon brushes for electrical machines.
Dimensions of carbon brushes and methods for determination of electrical contact resistance between the brush and a shunt and break out force of a shunt

ГОСТ 12232—89**(СТ СЭВ 137—74
СТ СЭВ 2306—80)
(МЭК 136—86)**

ОКП 34 9500, 34 9600

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.2000

Настоящий стандарт распространяется на щетки, применяемые для подвода и отвода тока на коллекторах и контактных кольцах и устанавливает размеры щеток вновь разрабатываемых электрических вращающихся машин и методы определения переходного электрического сопротивления между щеткой и токоведущим проводом и определения усилия вырывания токоведущего провода.

Стандарт не распространяется на щетки для торцевых коллекторов в части размеров.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Обозначение размеров щеток должно соответствовать черт. 1.

Издание официальное

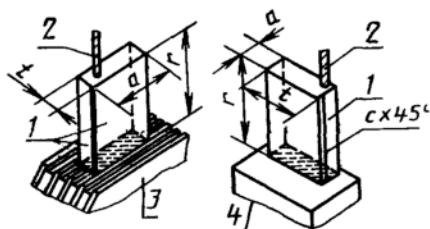
★

© Издательство стандартов, 1989

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



t — тангенциальный размер; a — аксиальный размер; r — радиальный размер; 1 — щетка; 2 — токопроводящий провод; 3 — коллектор; 4 — кольцо

Черт. 1

Размеры щеток указывают через знак умножения в последовательности:

$$t \times a \times r.$$

Размеры разрезных щеток указывают следующим образом:

$$(2 \times \frac{t}{2}) \times a \times r.$$

1.2. Номинальные размеры щеток t , a , r следует выбирать из ряда: 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 64,0; 80,0; 100,0; 125.

1.2.1. Рекомендуемые сочетания основных размеров щеток t , a и r указаны в табл. 1.

1.2.2. Основные размеры щеток, применяемых в автотракторном оборудовании, должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.2.3. Размеры щеток для коллекторных машин постоянного тока малой мощности и электрических машин, поставленных на производство до 01.01.91, приведены в табл. 3; машин зарубежного производства и машин, изготовленных по лицензиям зарубежных фирм, устанавливают в конструкторской и нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. Предельные отклонения размеров щеток и щеткодержателей t , a и r должны соответствовать указанным в табл. 4.

1.2.4.1. Предельные отклонения, указанные в табл. 4, не распространяются на щетки, устойчивость которых не зависит от закрепления щетки в щеткодержателе (например для реактивных щеткодержателей).

У щеток, неподвижно закрепленных в щеткодержателях, допускаются отклонения размеров t и $a \pm 0,15$ мм.

Таблица 1

мм

t	a															r
	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	
1,6	8,0	8,0														8,0
2,0		8,0	8,0													8,0
2,5			8,0 10,0	8,0 10,0	10,0 12,5											8,0 10,0 12,5
3,2		10,0		8,0 10,0 12,5	10,0 12,5	12,5 16,0										8,0 10,0 12,5 16,0
4,0		10,0	10,0		10,0 12,5	12,5 16,0	16,0 20,0	16,0 20,0								10,0 12,5 16,0 20,0
5,0			12,5	12,5		12,5 16,0	16,0 20,0 25,0	16,0 20,0 25,0	20,0 25,0 32,0	20,0 25,0 32,0	25,0 32,0	32,0 40,0	32,0 40,0			12,5 16,0 20,0 25,0 32,0 40,0
6,3			12,5	12,5 16,0	16,0		20,0 25,0	20,0 25,0 32,0	20,5 25,0 32,0	25,0 32,0	25,0 32,0 40,0 50,0	32,0 40,0 50,0	32,0 40,0 50,0			12,5 16,0 20,0 25,0 32,0 40,0 50,0