

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 17727—  
2017

**КОРА ПРОБКОВАЯ**

Корковые пробки для тихих вин.  
План выборочного контроля качества  
корковых пробок

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

(ISO 17727:2012, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 13666  
25 сентября 2017 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Европейских Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта указанного в пункте 4, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 415 «Средства укупорочные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 сентября 2017 г. №103-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17727:2012 «Кора пробковая. Корковые пробки для тихих вин. План выборочного контроля качества корковых пробок» («Cork — Cork stoppers for still wine —Sampling plan for the quality control of cork stoppers», IDT).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка» Международной организации по стандартизации (ISO).

### 5 ВВЕДЕНИЕ В ПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Термины и определения . . . . .	1
3 Первоначальная выборка из партии . . . . .	1
4 Проведение выборки . . . . .	2
5 Отбор пробок для каждого испытания . . . . .	2
5.1 Общие положения . . . . .	2
5.2 Параметры нормального распределения . . . . .	2
5.3 Параметры случайного распределения . . . . .	3
Библиография . . . . .	3

## КОРА ПРОБКОВАЯ

**Корковые пробки для тихих вин.  
План выборочного контроля качества корковых пробок**

Cork. Cork stoppers for still wine. Sampling plan for the quality control of cork stoppers

Дата введения —

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает планы выборочного контроля качества при приемке и отгрузке готовых к применению полуобработанных или готовых цилиндрических пробок (вровень с торцом венчика горловины бутылки), используемых для тихих вин.

Эти планы не применяют для контроля пробок в процессе изготовления.

Такой план выборочного контроля применяют к следующим параметрам, для которых существует стандартная методика анализа.

Эти параметры применимы к:

- испытаниям физических свойств: размеры, масса и кажущаяся плотность для агломерированных корковых пробок, содержание влаги, восстановление размеров после сжатия, сила извлечения, влагонепроницаемость и содержание пробковой пыли (ISO 9727, все части);
- химическим испытаниям: анализ остаточного окислителя (ISO 21128);
- микробиологическим испытаниям: подсчет колониеобразующих единиц дрожжей, плесени и бактерий, способных как к экстрагированию, так и к росту в спиртовой среде для определения характеристик пробок с низким содержанием микроорганизмов (ISO 10718);
- сенсорному анализу (ISO 22308);
- анализу выделяемого 2,4,6-трихлоризола (TXA) (ISO 20752).

Типовые и валидационные испытания в настоящий стандарт не включены (например, определение общей миграции).

### 2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины и определения:

**2.1 наружная упаковка:** Картонная коробка, в которую помещают пакеты с пробками.

**2.2 упаковка:** Пакет из полимерного материала, в который помещают пробки.

### 3 Первоначальная выборка из партии

Определение партии будет изменяться в зависимости от поставщика, который определяет это понятие как группу пробок, максимально однородных по характеристикам.

Первоначальную выборку  $n$ -пробок производят из партии, содержащей  $N$  пробок.

Количество  $n$  отобранных пробок будет оптимальным количеством, которое необходимо для проведения контроля; пробки, используемые в неразрушающих испытаниях, пригодны для повторного использования.

Контроль следует проводить в логической последовательности, согласно заданному критерию оптимальности.