



ГОСТ 5984—99

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕЩЕСТВА ВЗРЫВЧАТЫЕ

Методы определения бризантности

Издание официальное

БЗ 10—97/312

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом «Кристалл»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 16—99 от 8 октября 1999 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 марта 2000 г. № 59-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 5984—99 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2001 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 5984—80

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ВЕЩЕСТВА ВЗРЫВЧАТЫЕ**Методы определения бризантности**

Explosives. Methods for determination of brisance

Дата введения 2001—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на взрывчатые вещества (далее — ВВ) и устанавливает следующие методы определения бризантности:

- по обжатию свинцовых цилиндров;
- по импульсу взрыва на баллистическом маятнике;
- по обжатию медных крешерных цилиндрических столбиков.

Методы определения бризантности по обжатию свинцовых цилиндров и по обжатию медных крешерных цилиндрических столбиков заключаются в определении обжатия свинцовых цилиндров и медных крешерных цилиндрических столбиков при воздействии на них продуктов взрыва заряда ВВ, имеющего заданные параметры (массу, плотность и геометрические размеры). Метод определения бризантности по обжатию свинцовых цилиндров применяют при испытании ВВ, критический диаметр детонации открытого заряда которых составляет до 60 мм, метод по обжатию медных крешерных цилиндрических столбиков — при испытании ВВ, предельный диаметр детонации которых — не более 20 мм.

Метод определения бризантности по импульсу взрыва на баллистическом маятнике, заключающийся в определении линейного отклонения маятника заданной массы при воздействии на него потока продуктов взрыва заряда ВВ, имеющего заданные параметры (массу, плотность и геометрические размеры), применяют при испытании порошкообразных промышленных ВВ.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 493—79 Бронзы безоловянные литейные. Марки
- ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия
- ГОСТ 1435—90 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия
- ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
- ГОСТ 2228—81 Бумага мешочная. Технические условия
- ГОСТ 2488—79 Церезин. Технические условия
- ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 2824—86 Картон электроизоляционный. Технические условия
- ГОСТ 3640—94 Цинк. Технические условия
- ГОСТ 3778—77 Свинец. Технические условия
- ГОСТ 3779—55 Столбики крешерные медные

- ГОСТ 3826—82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
ГОСТ 4117—78 Тротил для промышленных взрывчатых веществ. Технические условия
ГОСТ 4403—91 Ткани для сит из шелковых и синтетических нитей. Общие технические условия
- ГОСТ 4543—71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия
ГОСТ 5632—72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
ГОСТ 6254—85 Капсюли-детонаторы для взрывных работ. Технические условия
ГОСТ 6662—73 Бумага для патронирования. Технические условия
ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9089—75 Электродетонаторы мгновенного действия. Технические условия
ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
ГОСТ 12172—74 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия
ГОСТ 16214—86 Лента поливинилхлоридная электроизоляционная с липким слоем. Технические условия
- ГОСТ 17299—78 Спирт этиловый технический. Технические условия
ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия
ГОСТ 18992—80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия
- ГОСТ 19113—84 Канифоль сосновая. Технические условия
ГОСТ 21806—76 Электродетонаторы предохранительные коротко-замедленного действия. Технические условия
- ГОСТ 23683—89 Парафины нефтяные твердые. Технические условия
ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
- ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:
критический диаметр детонации: Диаметр заряда, меньше которого распространение детонации по заряду становится невозможным.

предельный диаметр детонации: Диаметр заряда, больше которого детонация остается постоянной.

4 Метод определения бризантности по обжатию свинцовых цилиндров

4.1 Отбор проб

4.1.1 Отбор проб проводят по нормативным документам (НД) на конкретное ВВ. Масса пробы должна быть достаточной для проведения двух испытаний.

4.1.2 Пробы гранулированных ВВ, в том числе с разрушенной структурой, измельчают в шаровой мельнице лабораторного типа или агатовой, яшмовой, халцедоновой или деревянной ступке пестиком из такого же материала до полного прохождения через сетку № 09 по ГОСТ 3826.

4.1.3 Прессованные ВВ направляют на испытание в виде цилиндрического заряда массой $(50,00 \pm 0,01)$ г, диаметром $(40,0 \pm 0,2)$ мм и плотностью, указанной в НД на конкретное ВВ. Заряд должен иметь углубление для электродетонатора или капсюля-детонатора диаметром $(7,5 \pm 0,1)$ мм и глубиной (15 ± 1) мм.

4.1.4 На пакет или сосуд с пробой ВВ наносят надпись или прикрепляют ярлык с указанием:

- условного наименования (шифра) ВВ;
- номера партии;
- массы пробы;
- химической стойкости по газовыделению (для вновь разрабатываемых ВВ);
- плотности (кроме порошкообразных ВВ);