



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 11644—  
2013

## КОЖА

Метод определения адгезии отделочного покрытия



(ISO 11644:2009, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9071

30 декабря 2013 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 63-П от 27 декабря 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 11644:2009 Leather — Test for adhesion of finish (Кожа. Испытание на прочность адгезии отделочного покрытия).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации указанных выше государств.

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А

### 5 ВЗАМЕН ГОСТ ИСО 11644-2002

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## КОЖА

## Метод определения адгезии отделочного покрытия

Leather. Method of determination of adhesion of finish

Дата введения —2016-01-01

Приказ Кырг.ЦСМ №117-СТ от 27.11.2015

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения адгезии слоя отделочного покрытия к коже или адгезии между двумя смежными слоями отделочного покрытия.

Данный метод применим для всех типов выделанных кож с гладкой поверхностью, которые можно приклеить к удерживающей пластине таким образом, чтобы клей не проник внутрь отделочного покрытия. Для определения выполнения этих условий могут понадобиться предварительные испытания.

Метод испытаний применим для выделанных кож с толщиной отделочного покрытия не менее 15 мкм.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 105-A02:1993 Textiles — Tests for colour fastness — Part A02: Grey scale for assessing change in colour (Текстиль. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серая шкала для оценки изменения окраски)

ISO 2418:2002 Leather — Chemical, physical and mechanical and fastness tests — Sampling location (Кожа. Химические, физические и механические испытания и испытания на прочность. Определение местоположения образца)

ISO 2419:2012 Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning (Кожа. Физические и механические испытания. Подготовка образцов и кондиционирование)

ISO 3696:1987 Water for analytical laboratory use. Specification and test method (Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний)

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **адгезия:** Сила, необходимая для отрыва кожи от слоя отделочного покрытия, равномерно приложенная под углом около 90 ° к жесткой удерживающей пластине, приклеенной к отделанной поверхности кожи.

## 4 Принцип

Часть отделанной поверхности полоски кожи приклеивают к пластине с помощью клеящей пленки. К свободному концу полоски прикладывают силу таким образом, чтобы отделить кожу от отделочного покрытия на определенную длину. При этом слой отделочного покрытия остается на удерживающей пластине вместе с клеящей пленкой. Измеряют и записывают необходимую силу как значение адгезии отделочного покрытия.

Испытание проводят с образцами, прошедшими перед испытанием кондиционирование в стандартных атмосферных условиях. При необходимости можно провести дополнительное испытание увлажненных образцов или образцов, предварительно обработанных другими способами.

## 5 Аппаратура и материалы

5.1 Разрывная машина со следующими характеристиками:

- а) диапазон усилий, подходящий для испытуемого образца;
- б) постоянная скорость перемещения зажимов (100 ± 5) мм/мин;

## ГОСТ ISO 11644—2013

с) соответствующие средства крепления: держатель удерживающей пластины (5.3), захватывающий крюк (5.4) или зажим (5.5).

5.2 Удерживающая пластина представляет собой кусок жесткого поливинилхлорида (ПВХ) или другого подходящего материала размером примерно  $70 \times 20 \times 3$  мм, на который приклеивают образец кожи. Предпочтительно применять ПВХ с высоким поглощением инфракрасного излучения.

5.3 Держатель удерживающей пластины (см. рисунок 1) из любого подходящего материала, на которую приклеен образец кожи, который располагается в нижнем зажиме разрывной машины. Альтернативно пластина может быть жестко закреплена шурупами, расположенными в боковинах держателя пластины (см. рисунок 5).

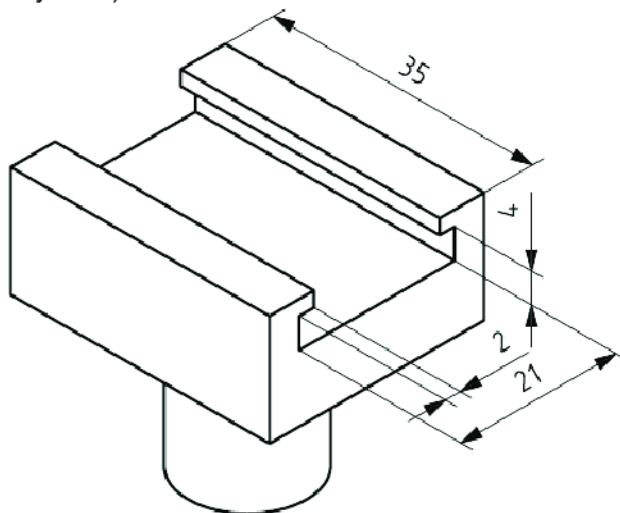


Рисунок 1 — Держатель прилегающей пластины  
( $\pm 2$  мм для стороны длиной 35 мм,  $\pm 1$  мм – для других размеров)

Либо:

5.4 Захватывающий крюк из стальной проволоки диаметром 1–2 мм длиной не менее 200 мм для прикрепления свободного конца образца кожи к верхнему зажиму разрывной машины (см. рисунки 2 и 4). Длина захватывающего крюка обеспечивает постоянный угол отрыва, близкий к  $90^\circ$ .

Либо:

5.5 Лабораторный винтовой зажим с плоскими тисками (см. рисунок 3) для зажима образца кожи с соответствующим устройством для присоединения лабораторного зажима к верхнему зажиму разрывной машины (см. рисунок 5). Длина этого приспособления должна составлять примерно 250 мм, чтобы обеспечить постоянный угол отрыва, близкий к  $90^\circ$ .

В качестве альтернативы можно использовать устройство с плоскими тисками, прикрепленное непосредственно к разрывной машине так, что в течение испытания сохраняется угол отрыва величиной  $90^\circ$ .

5.6 Пробойник для пробивания отверстия диаметром 2–3 мм в образце кожи в случае использования захватывающего крюка (5.4).