

ХВОСТОВИКИ ПЛАВАЮЩИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



ХВОСТОВИКИ ПЛАВАЮЩИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

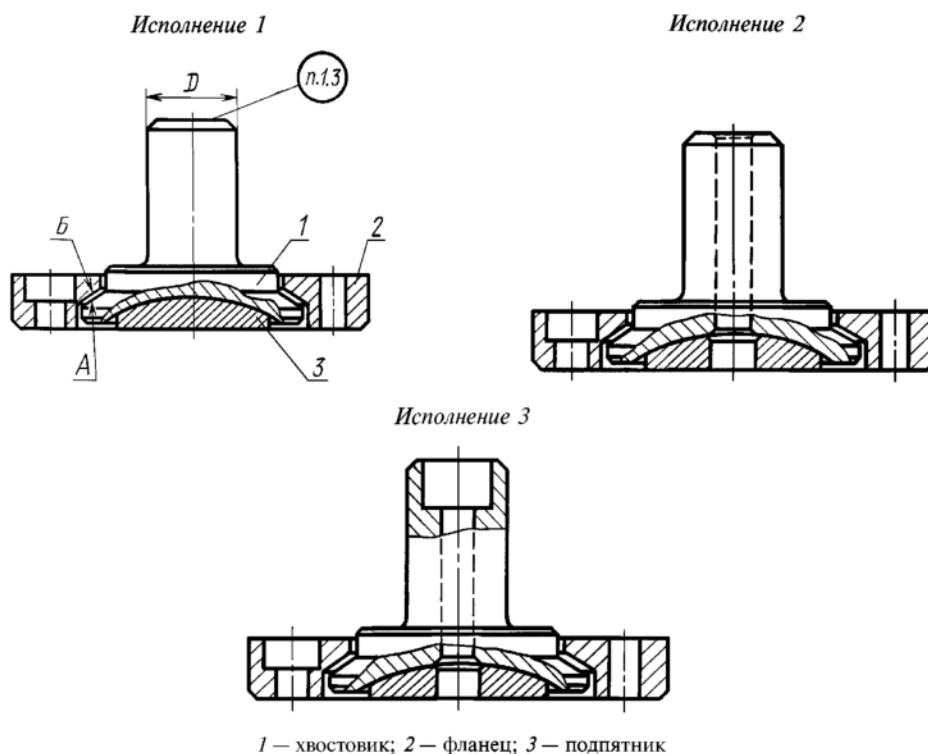
Конструкция и размеры

Floating shanks for dies of sheet pressing.
Construction and dimensionsГОСТ
16719—71Взамен
МН 811—60
и МН 4774—63

МКС 25.120.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299
дата введения установлена

01.01.72

1. Конструкция и размеры плавающих хвостовиков должны соответствовать указанным на
черт. 1 и в табл. 1.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (август 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г.,
июне 1986 г. (ИУС 5—81, 9—86).

© Стандартиформ, 2006

Обозначение плавающего хвостовика	Примене- мость	Исполнение	D, мм	Масса, кг	Обозначение деталей		
					Хвостовик	Фланец	Подпятник
1034-0771		1	20	0,50	1034-0771/001	1034-0771/002	1034-0771/003
1034-0772		2		0,47	1034-0772/001		1034-0772/003
1034-0773		3		0,45	1034-0773/001		1034-0773/003
1034-0774		1	25	1,05	1034-0774/001	1034-0774/002	1034-0774/003
1034-0775		2		1,00	1034-0775/001		1034-0775/003
1034-0776		3		0,97	1034-0776/001		1034-0776/003
1034-0777		1	32	1,41	1034-0777/001	1034-0777/002	1034-0777/003
1034-0778		2		1,33	1034-0778/001		1034-0778/003
1034-0779		3		1,29	1034-0779/001		1034-0779/003
1034-0780		1	40	2,25	1034-0780/001	1034-0780/002	1034-0780/003
1034-0781		2		2,16	1034-0781/001		1034-0781/003
1034-0782		3		2,12	1034-0782/001		1034-0782/003
1034-0783		1	50	3,18	1034-0783/001	1034-0783/002	1034-0783/003
1034-0784		2		3,01	1034-0784/001		1034-0784/003
1034-0785		3		2,85	1034-0785/001		1034-0785/003
1034-0786		1	60	5,19	1034-0786/001	1034-0786/002	1034-0786/003
1034-0787		2		4,90	1034-0787/001		1034-0787/003
1034-0788		3		4,68	1034-0788/001		1034-0788/003
1034-0789		1	75	7,45	1034-0789/001	1034-0789/002	1034-0789/003
1034-0790		2		7,11	1034-0790/001		1034-0790/003
1034-0791		3		6,91	1034-0791/001		1034-0791/003

Пример условного обозначения плавающего хвостовика $D = 20$ мм, исполнения 1:

Хвостовик 1034-0771 ГОСТ 16719—71

1.1. Между поверхностью А хвостовика (дет. 1) и поверхностью В фланца (дет. 2) должен быть зазор. Величина зазора в вертикальном направлении — не более 0,3 мм.

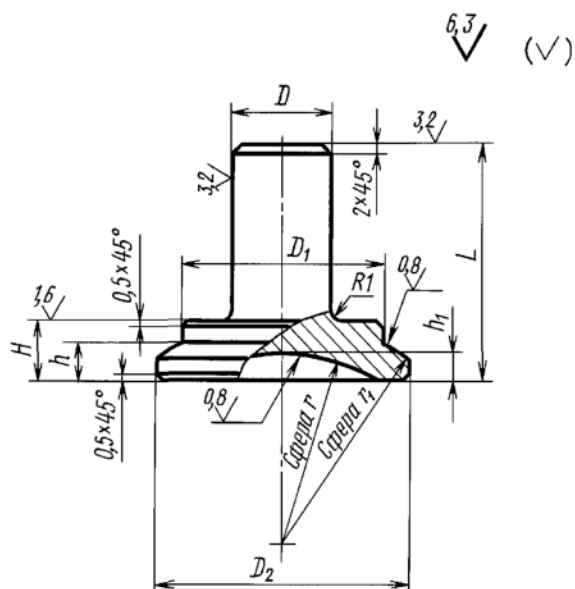
1.2. Технические требования — по ГОСТ 16722—71.

1.3. Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром $D = 20$ и 25 мм, а также все хвостовики исполнения 3 допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.

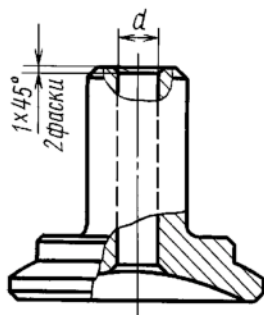
1.4. Пример закрепления плавающего хвостовика в верхней плите штампа указан в приложении.

2. Конструкция и размеры хвостовика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

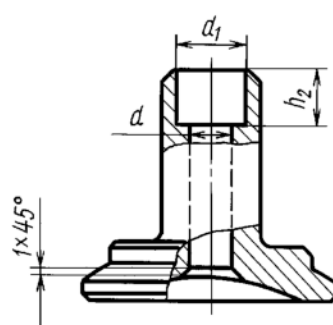
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	L	H	h (пред. откл. по h12)	h ₁ (пред. откл. по H12)	h ₂	r	r ₁	Масса, кг
		(Пред. откл. по h12)												
1034-0771/001	1	20	36	48	—	—	45	13	6,3	4,5	—	36	42	0,19
1034-0772/001	2				8,5	—					—			0,17
1034-0773/001	3				14	14					0,15			
1034-0774/001	1	25	45	60	—	—	60	17	9	6	—	45	53	0,38
1034-0775/001	2				10,5	—					—			0,34
1034-0776/001	3				18	16					0,31			