

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ (ВНИИМС)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по научной
работе

A circular official stamp of the VNIIMC (State Committee for Standards of the USSR) is positioned to the right of the text. The stamp contains the text 'ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ' and 'ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ'. A handwritten signature is written over the stamp and extends to the left.

Методические указания

ГСИ. ОБРАЗЦЫ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ (СРАВНЕНИЯ).

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 1850-88

Москва 1988

РАЗРАБОТАНЫ

Всесоюзным научно-исследовательским институтом
метрологической службы (ВНИИМС)

Директор В.В.Сажин

Нач.отдела В.С.Лукьянов

Исполнитель Г.Н.Самбурская

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ

Отделом метрологии качества обработанных поверхностей
Всесоюзного научно-исследовательского института
метрологической службы (ВНИИМС)

УТВЕРЖДЕНЫ

Всесоюзным научно-исследовательским институтом
метрологической службы (ВНИИМС)

Зам.директора
по научной работе В.В.Горбачук

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Государственная система обеспечения единства измерений. Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Методика поверки.

МИ 1850-88

Настоящие методические указания распространяются на образцы сравнения шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-75 и устанавливают методы и средства их первичной и периодической поверок.

I. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

I.1. При проведении поверки образцов шероховатости поверхности (сравнения) должны выполняться следующие операции и применяться средства поверки с характеристиками, указанными в таблице I.

Таблица I

Наименование операции	Номер пункта МИ	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству; разряд по государственной поверочной схеме и (или) метрологические и (или) основные технические характеристики	Обязательность проведения операций при	
			первичной поверке	эксплуатации и хранения
I. Внешний осмотр	4.1			
Проверка внешнего вида		-	да	да
Проверка маркировки		-	да	да
Проверка комплектности		-	да	нет

Продолжение таблицы I

Наименование операций	Номер пункта МИ	Наименование образцового средства измерений или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству; разряд по государственной поверочной схеме и (или) метрологические и (или) основные технические характеристики	Обязательность проведения операций при	
			первич-верке	эксплуатации и хранения
2. Проверка габаритных размеров образцов	4.2	Линейка измерительная металлическая, цена деления линейки 1 мм., штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 кл.2 ГОСТ 166-80.	да	нет
3. Проверка размагниченности	4.3	Детали из малоуглеродистой стали. Масса деталей до 0,1 г. Допускается использование приборов, предназначенных для контроля намагниченности.	да	да
4. Проверка шероховатости рабочих поверхностей образцов.	4.4	Образцы шероховатости ГОСТ 9378-75 или профилограф-профилометр ГОСТ 19300-86		
5. Определение метрологических параметров образцов шероховатости поверхности	4.5	Профилограф-профилометр Тип I ГОСТ 19300-86, I-ой степени точности		